

分解 - 组装：变速箱内部部件

变速箱BE4R

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

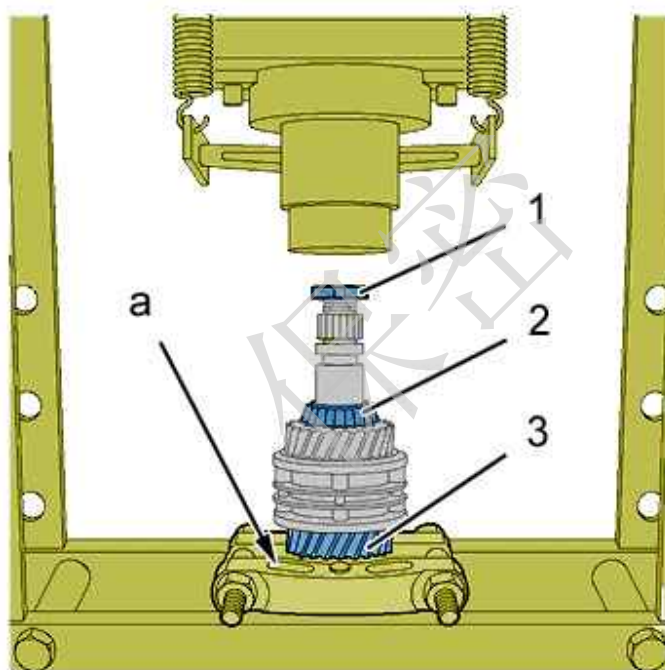
警告：遵照变速箱的清洁和重新装配标准 ⓘ.

警告：拆卸之前，标记各部件的位置.

1. 工具

应使用推荐的工具 ⓘ.

2. 分解：输入轴



图：B2CG27AD

警告：工具的平面"a"(工具)侧必须朝向齿轮侧，以免对轮齿施压.

用输入轴螺母 (1) 保护输入轴末端.

承受三档齿轮 (3) 下方的重量，然后拆下后轴承 (2)；使用FACOM U53T型工具和一个压力机.

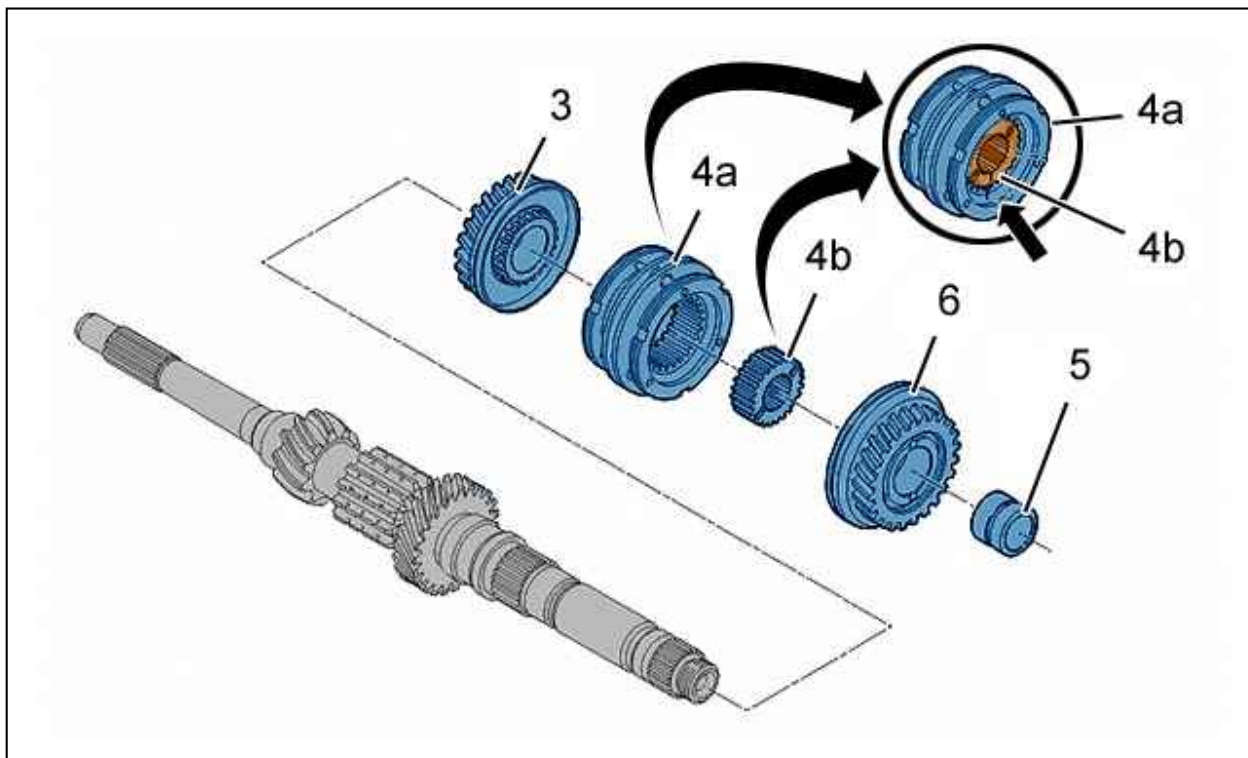


图 : B2CM0L2D

警告：拆卸之前，标记各部件的位置。

拆卸：

- 4档主动齿轮(6)及其止推圈(5)
- 3/4 档同步器 (4a) 及其花键毂 (4b) (标记花键毂与同步器的相对位置)
- 3档主动齿轮(3)

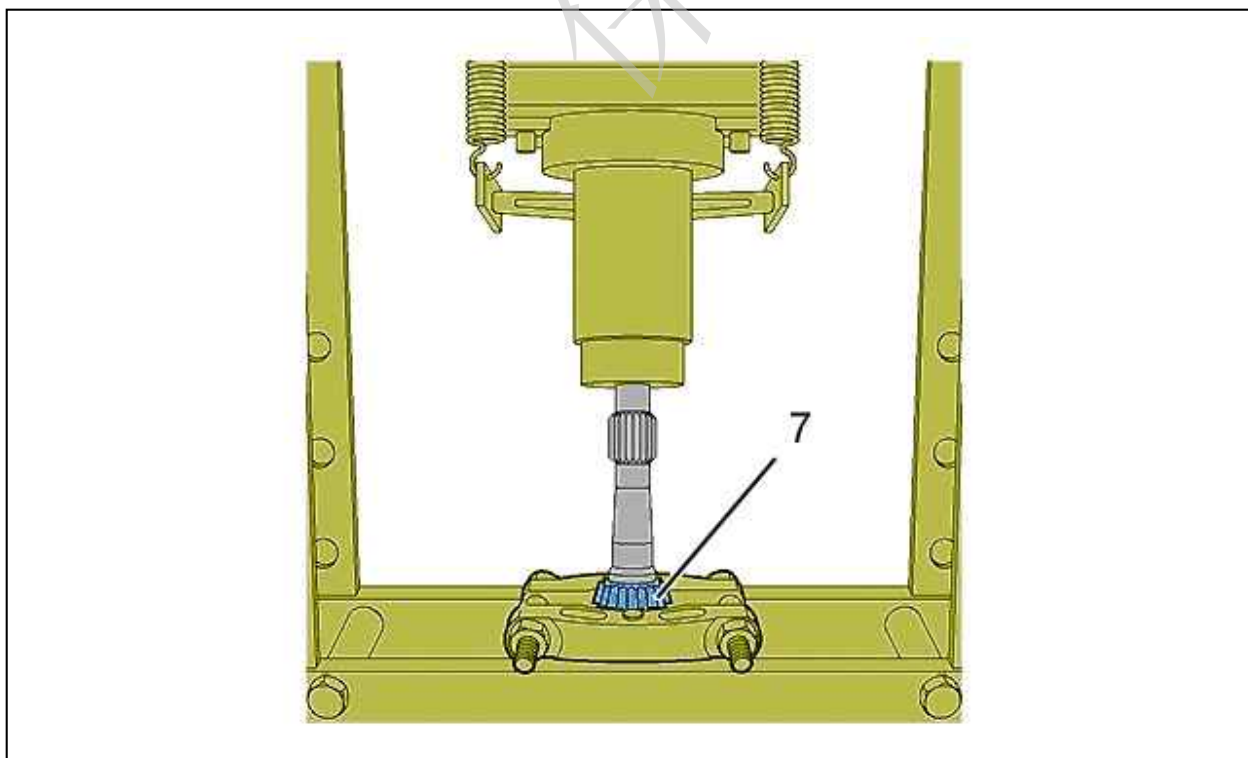


图 : B2CG27CD

拆下前轴承 (7) ; 使用FACOM U53T型工具和一个压力机。

3. 分解 : 输出轴

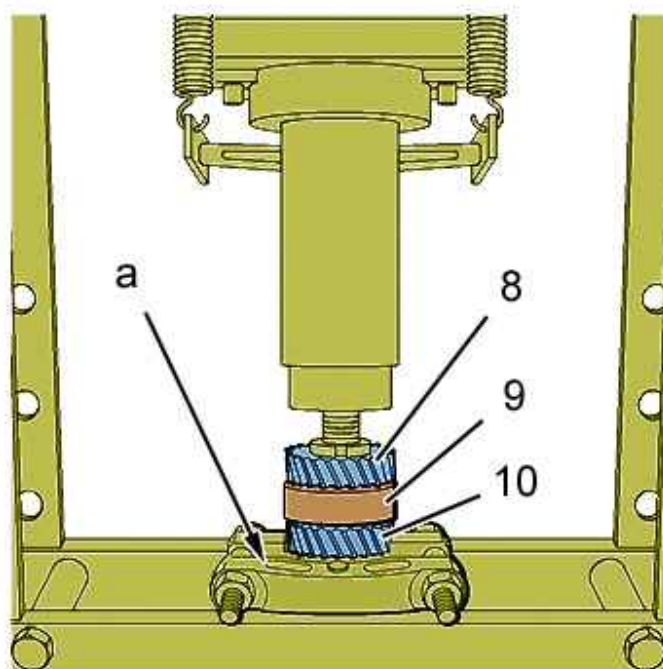


图 : B2CG27DD

警告 : 拆卸之前 , 标记各部件的位置.

警告 : 工具的平面 "a"(工具)侧必须朝向齿轮侧 , 以免对轮齿施压.

使用 4 档齿轮 (10) 支撑.

拆卸 : 5 档从动齿轮 (8) 和轴承 (9) ; 使用FACOM U53T型工具和一个压力机.

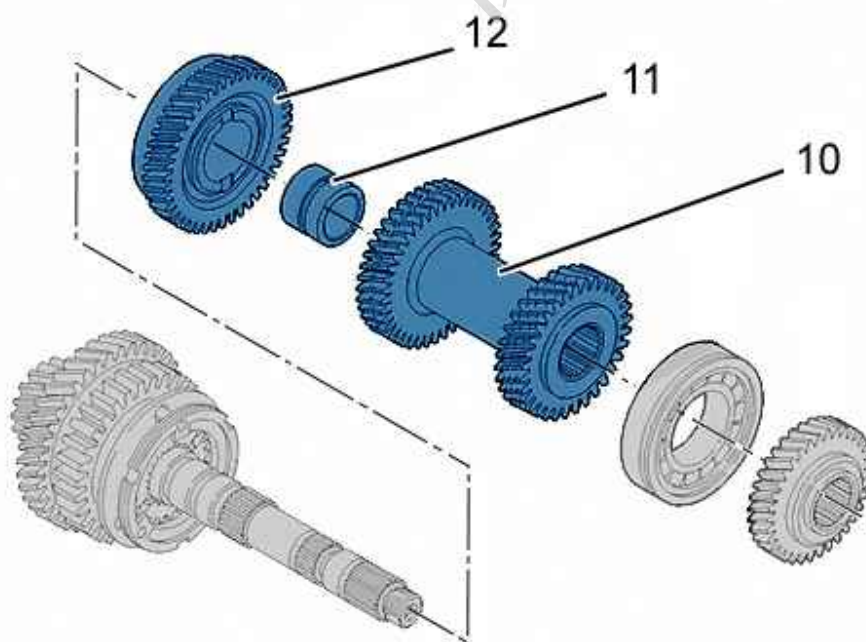


图 : B2CM0L5D

拆卸 :

- 四档与三档从动齿轮 (10)
- 二档从动齿轮 (12) 及其止推环 (11)

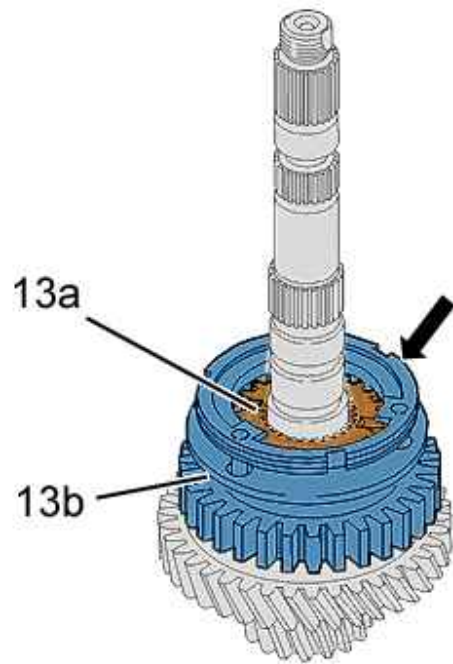


图 : B2CM0L6D

警告 : 标记花键毂与同步器的相对位置.

拆卸 : 2/1 档同步器 (13b) 及其花键毂 (13a).

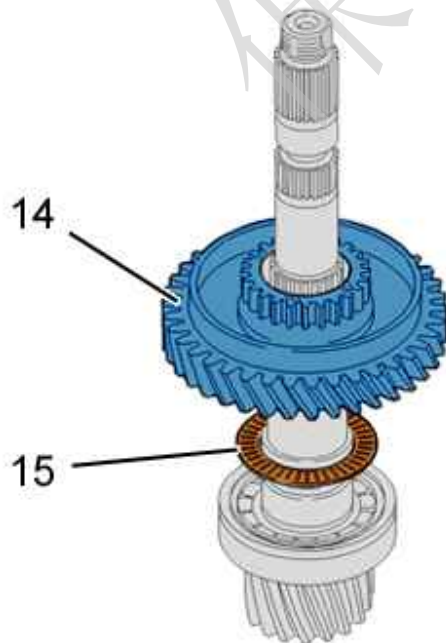


图 : B2CM0L7D

拆卸 :

- 1档从动齿轮(14)
- 滚针止推轴承(15)

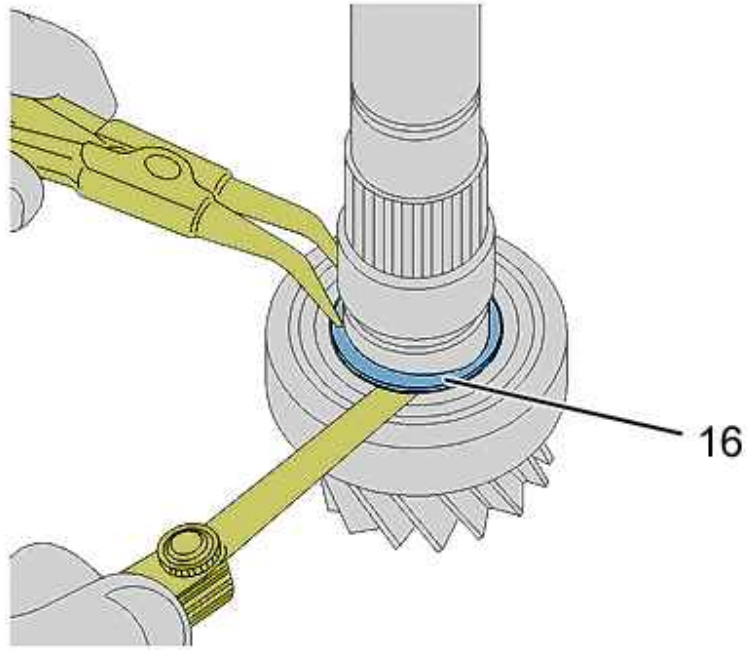


图 : B2CM0L8D

拆下锁环 (16) ; 使用卡环钳 (如果必要使用一套量具).

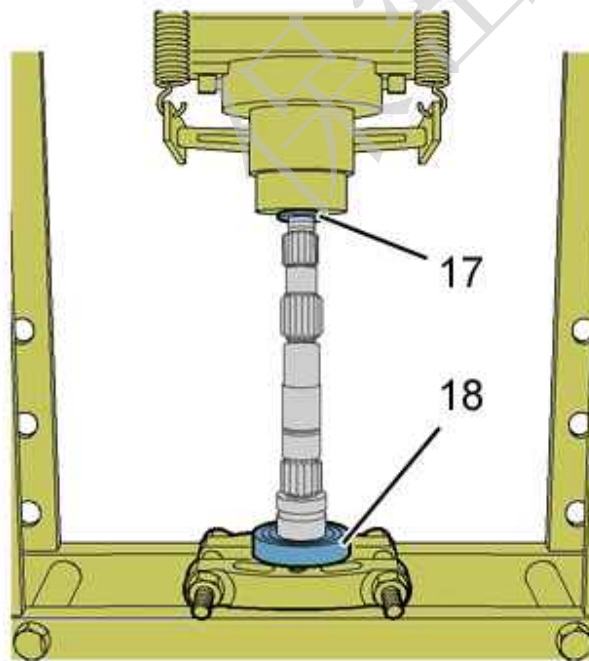


图 : B2CG27FD

使用输出轴螺母 (17) 保护输出轴末端.
拆下轴承(18) ; 使用FACOM U53T型工具和一个压力机.

4. 分解 : 差速器

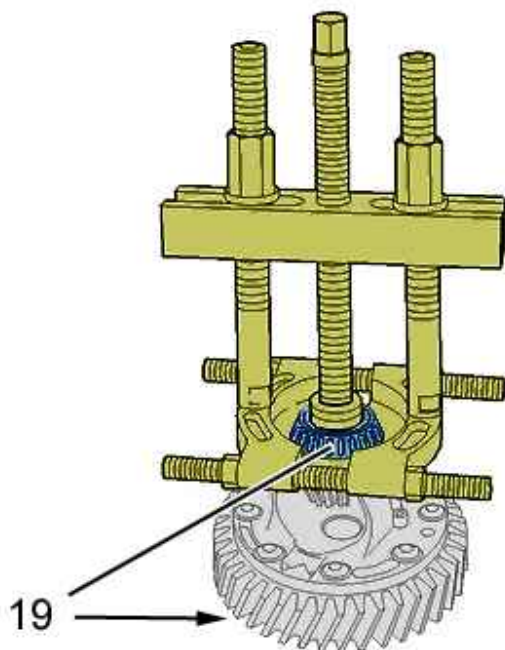


图 : B2CG27GD

拆下轴承 (19) ; 使用 FACOM U53T + 53K 拔取器和工具 [0317-JZ / 4508-T.J].

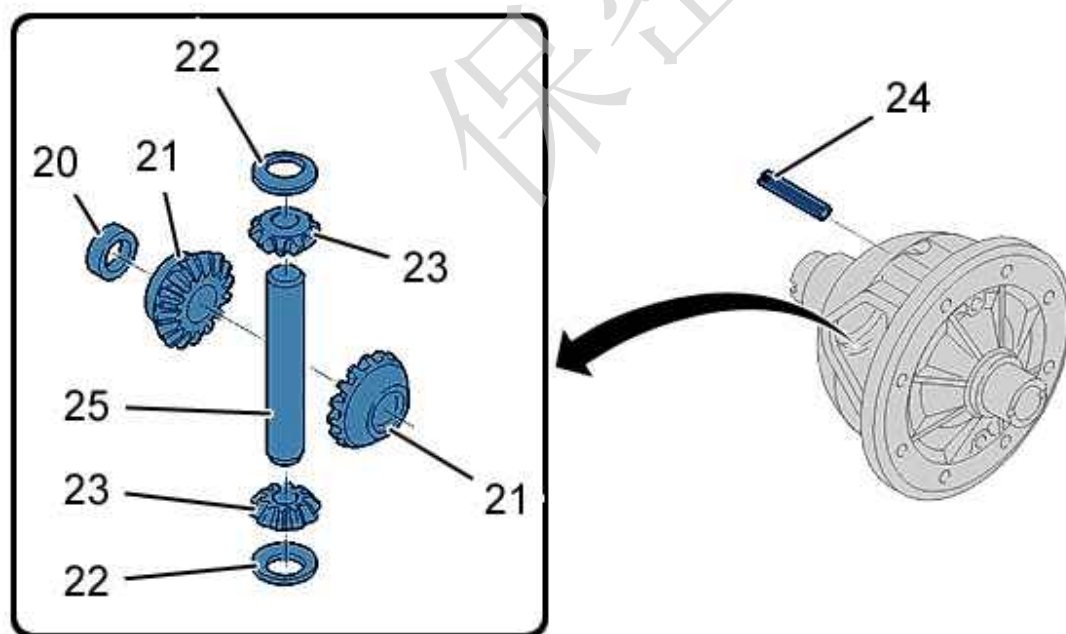


图 : B2CM0LBD

警告 : 不要将行星齿轮与其止推垫圈分离, 也不要将太阳齿轮与其摩擦垫圈分离.

拆卸 :

- 止动销 (24)
- 差速器行星齿轮轴(25)
- 行星齿轮 (23) 及其止推盖 (22)
- 半轴齿轮(21) (位于从动冠状齿轮对面)
- 行星齿轮定心环 (20) (位于从动冠状齿轮对面)

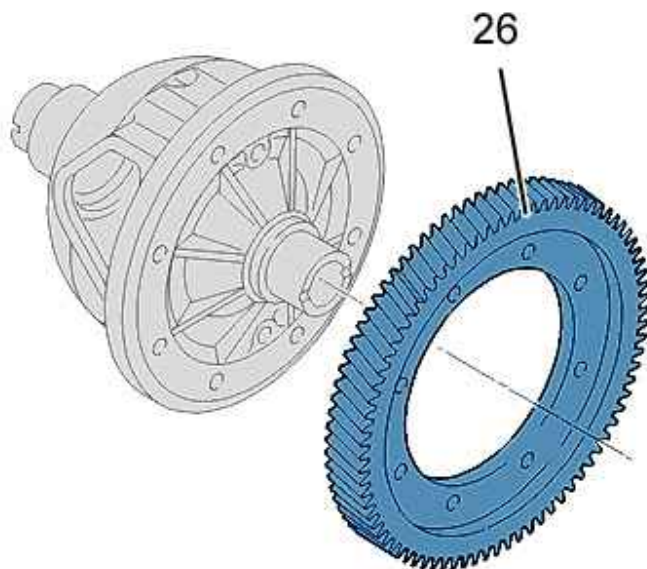


图 : B2CM0LCD

拆卸 :

- 差速器齿轮的固定螺钉
- 差速器从动锥齿轮 (26)

5. 组装 : 差速器

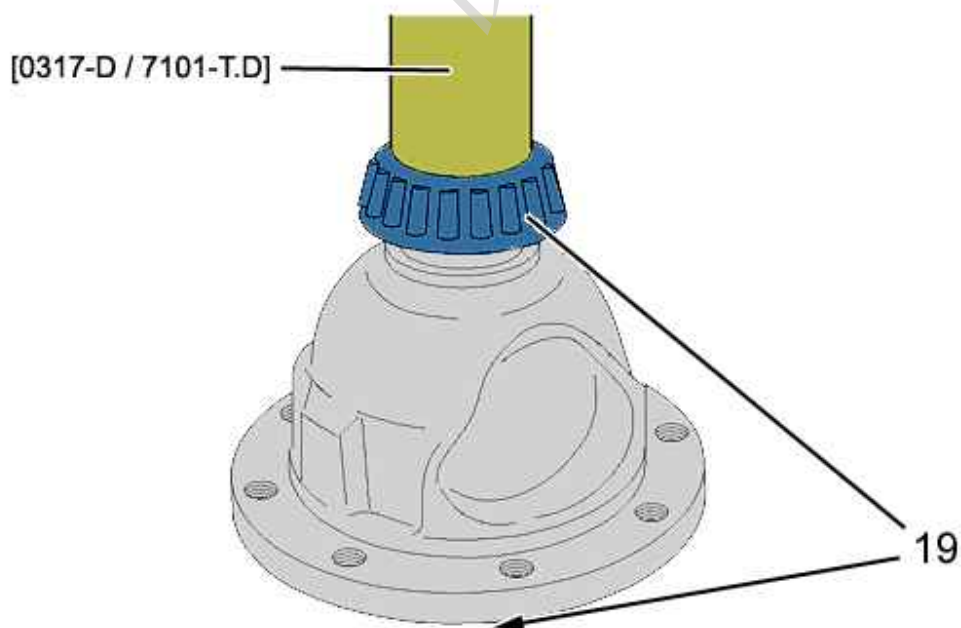
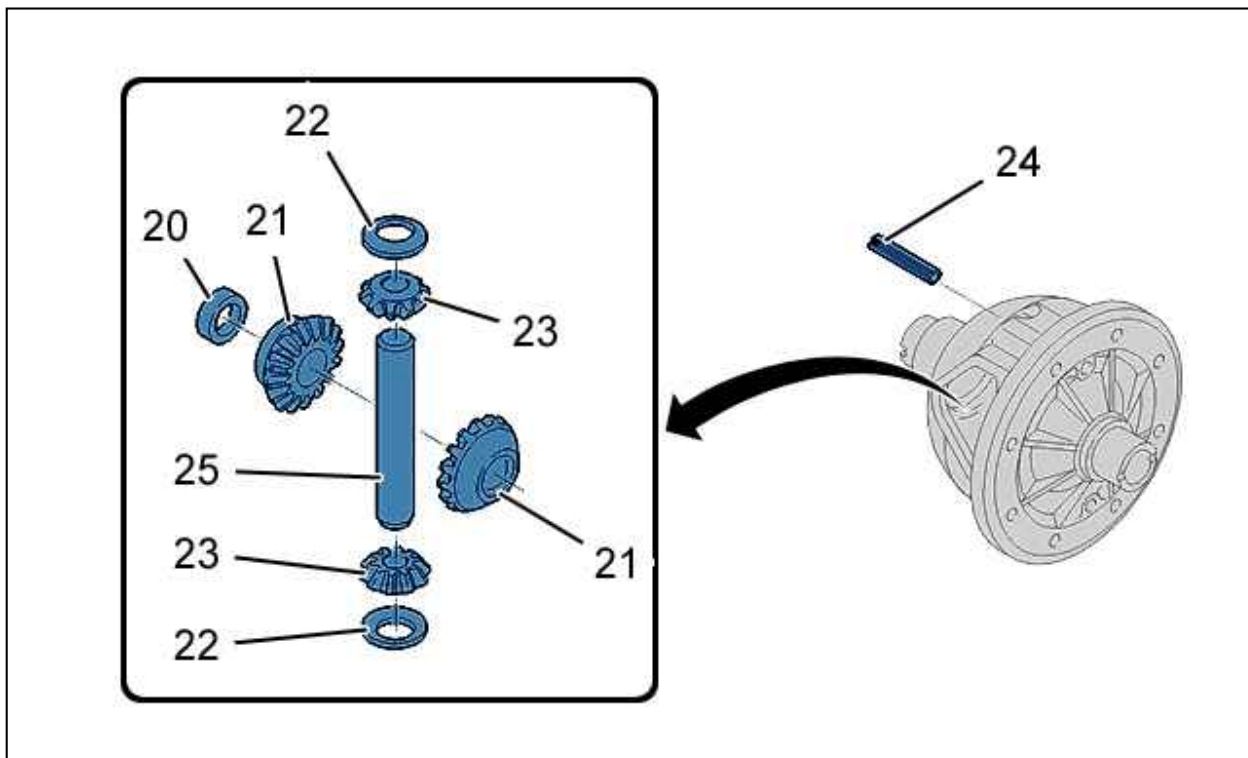


图 : B2CG27ID

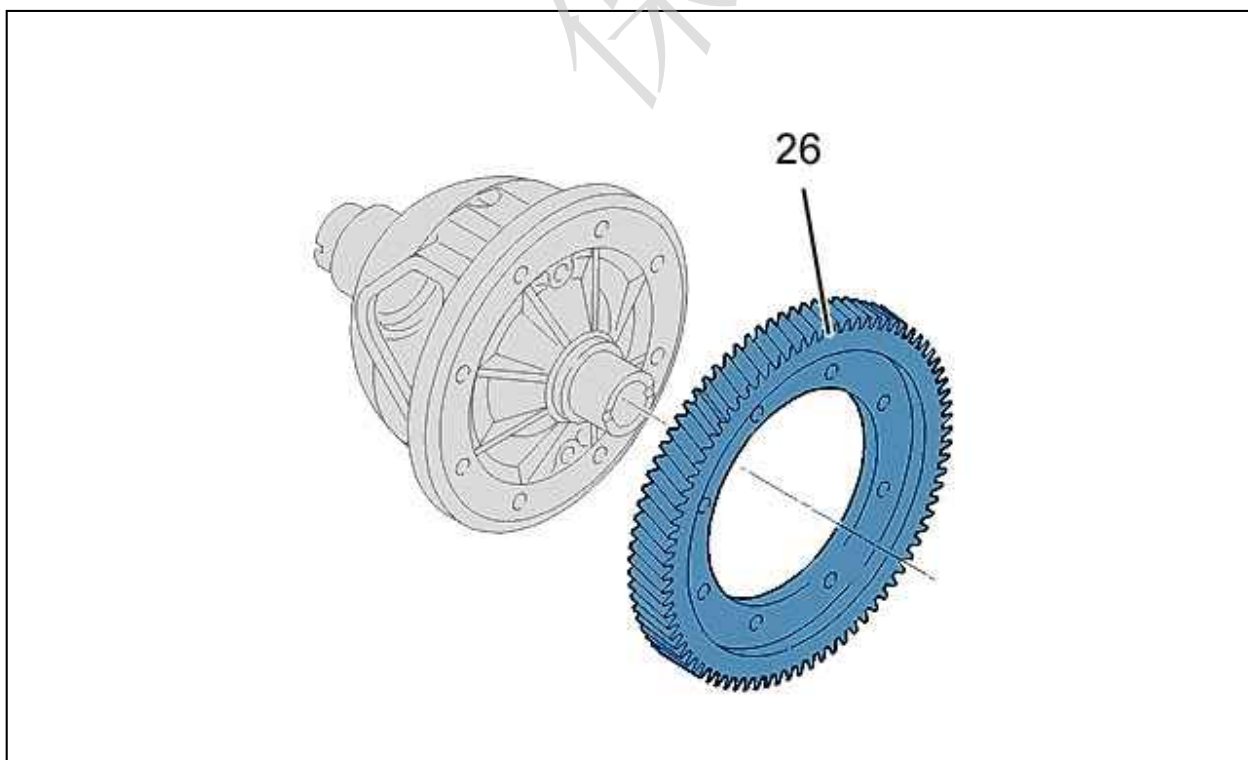
重新安装 : 轴承 (19) (新) ; 使用工具 [0317-D / 7101-T.D] 与冲压设备.



图：B2CM0LBD

重新安装：

- 行星齿轮定心环 (20), 位于从动冠状齿轮对面
- 半轴齿轮(21)
- 转动行星齿轮(23)及碟形垫圈(22), 将其拆下
- 行星齿轮轴(25)
- 轴止动销 (24) (新的)



图：B2CM0LCD

安装从动齿轮(26).

备注：一定要更新：差速器齿轮的固定螺钉.

个螺钉 的拧紧方式：

- 以十字型规律拧紧
- **拧紧至规定扭矩** ⓘ

6. 组装 : 输出轴

一定要更新 :

- 轴承
- 卡环
- 螺母(17)

使用清洁无任何瑕疵的部件.

检查输出轴轴承面的状况, 确保其没有撞击迹象、没有刮痕.

在安装部件的同时对其进行润滑.

按照拆卸时所做的标记进行安装.

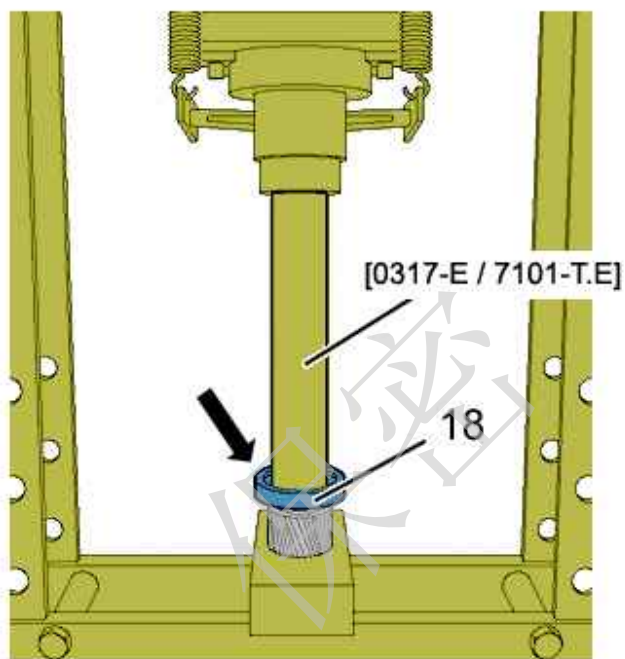


图 : B2CG27LD

装上新轴承 (18) ; 使用工具 [0317-E / 7101-T.E] 与冲压设备.

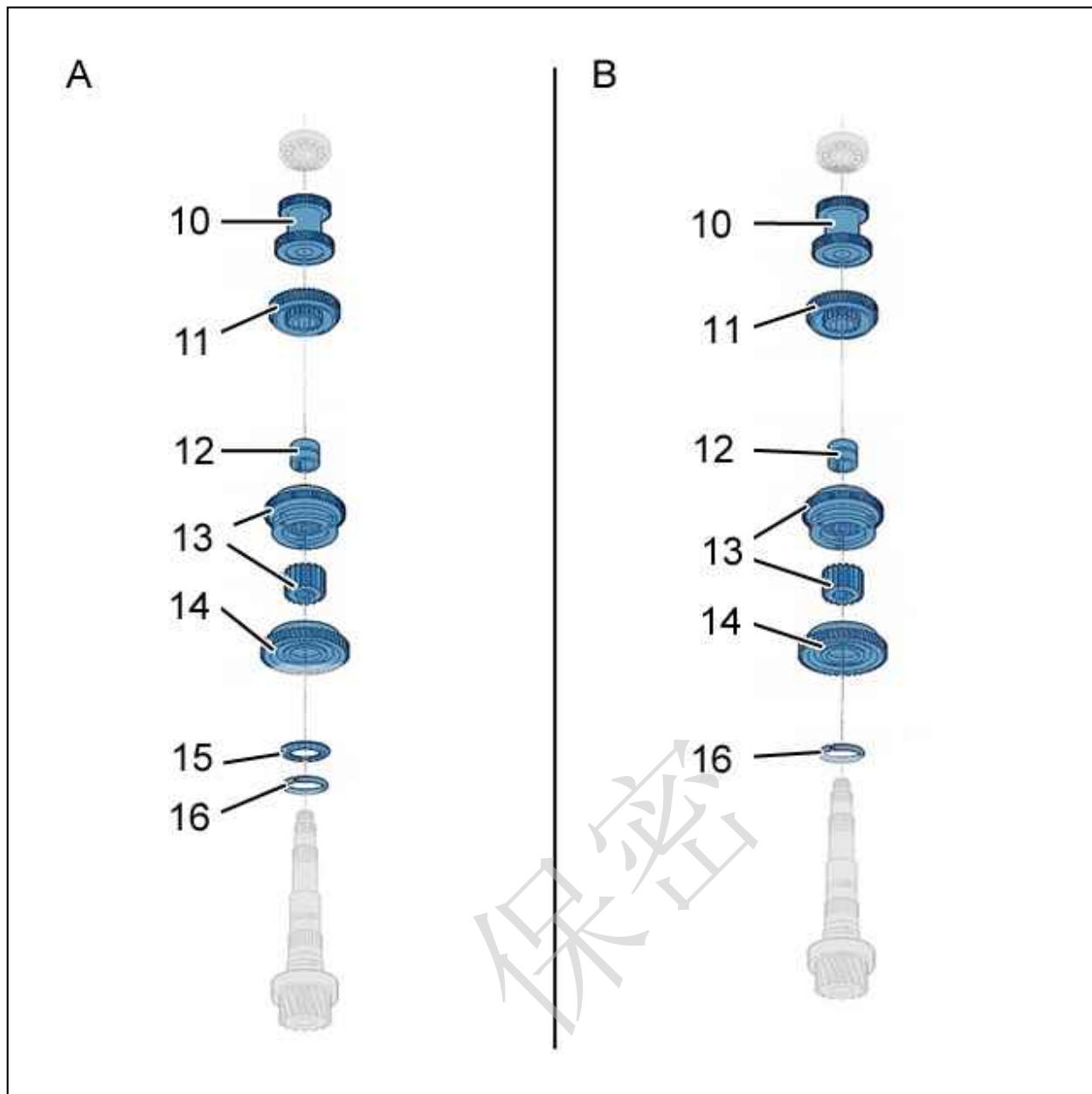


图 : B2CG27MP

A : 有滚针止推轴承.

B : 无滚针止推轴承.

重新安装 :

- 轴承挡圈 (16) (新)
- 滚针止推轴承(15) (按照装配操作进行)
- 1档从动齿轮(14)
- 倒档同步器 (13) 及其花键毂 (遵照拆卸时所进行的标记)
- 二档从动齿轮 (11) 及其止推环 (12)
- 四档与三档从动齿轮 (10)

备注 : 倒档同步器的啮合齿朝向 2 档齿轮.

保函

保函

保函

分解：手动变速箱

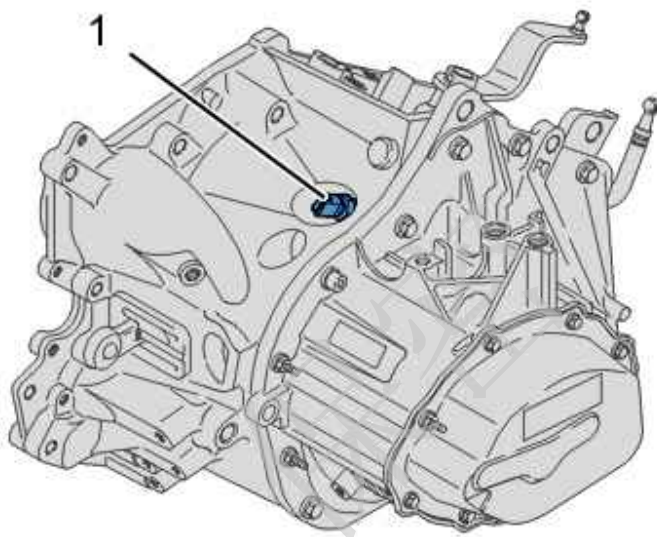
变速箱BE4R

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

1. 工具

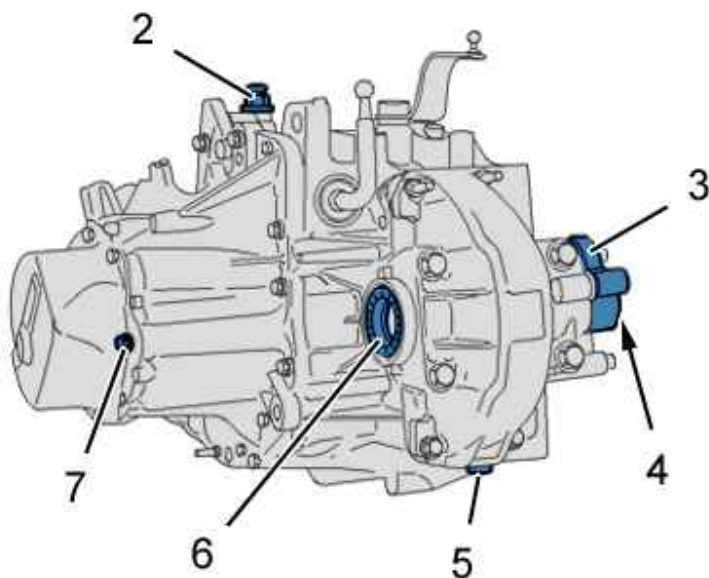
介绍：工具 ⓘ.

2. 拆卸



图：B2CM0LXD

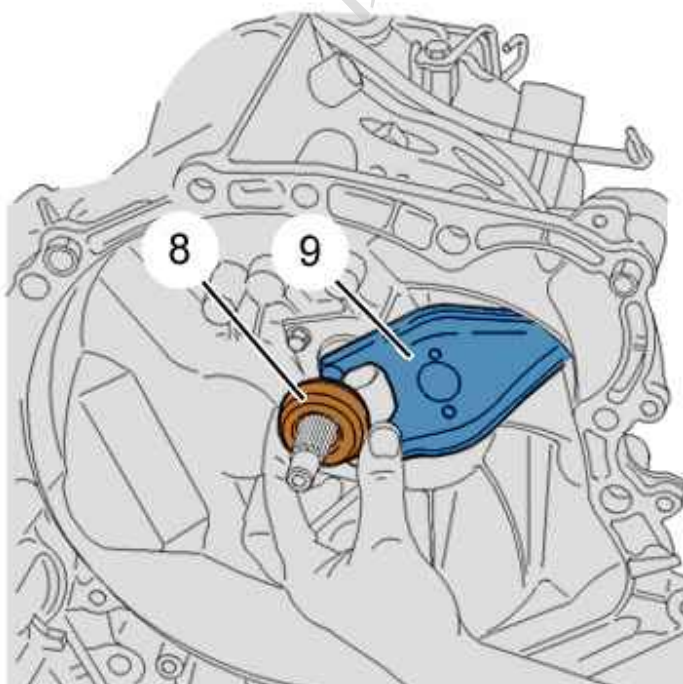
拆下倒档开关 (1).



图：B2CM0XGD

拆卸：

- 通风塞 (2)
- 车速表驱动齿轮与支架 (3) (根据车辆装备)
- 右传动轴密封件(4)
- 排空盖 (5)
- 左手传动轴油封 (6)
- 液位螺塞(7)



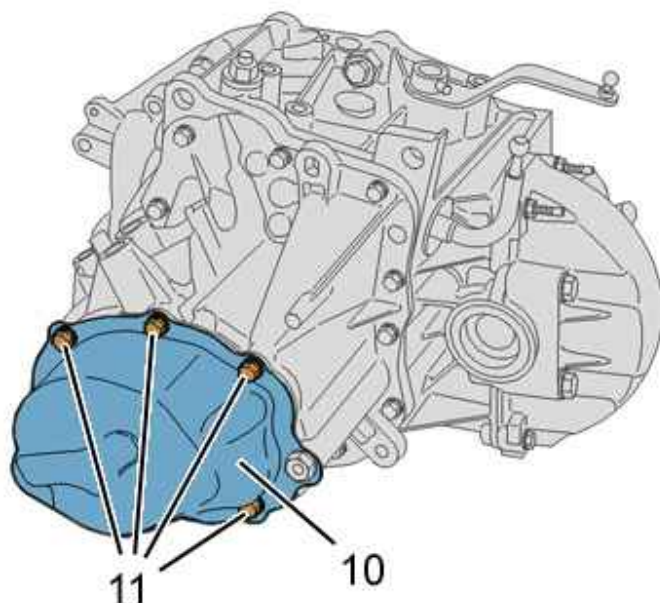
图：B2CM0XHD

拆卸：

- 离合器止推轴承 (8)
- 离合器拨叉 (9)

- 离合器分离叉球节

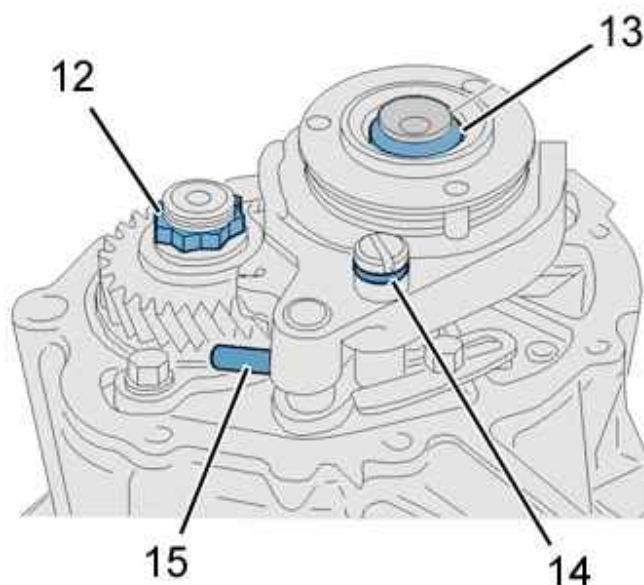
2.1. 五档



图：B2CG043D

拆卸：

- 螺栓 (11)
- 座套 (10)



图：B2CG04ID

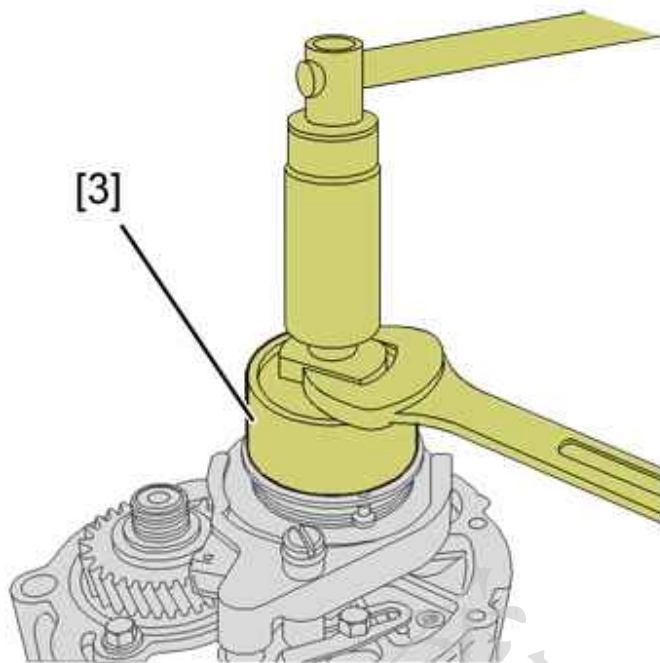
挂 5 档。
拆下销(15)；使用销冲头。
将换挡控制机构移至空档位置。

备注：拨叉必须保持在此位置。

挂入不同档位，锁定拨叉。

拆卸：

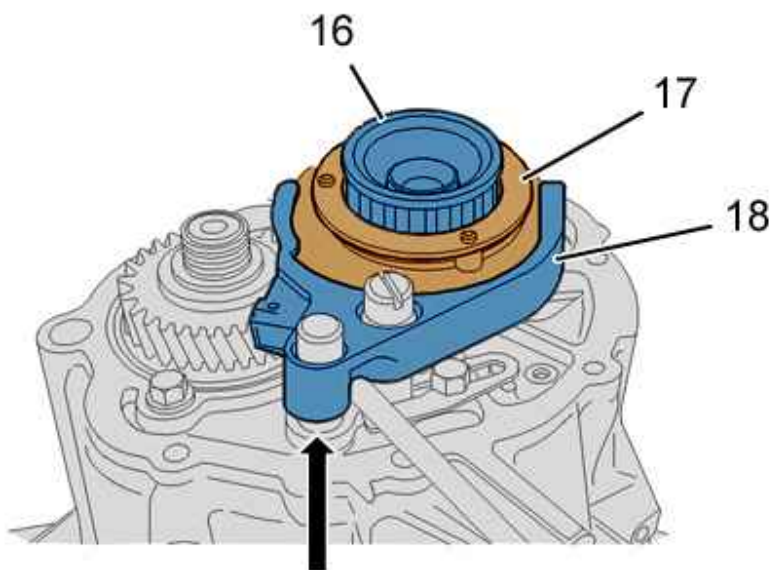
- 卡子(14)
- 螺母(12), (13)



图：B2CM0MXD

安装工具 [3].

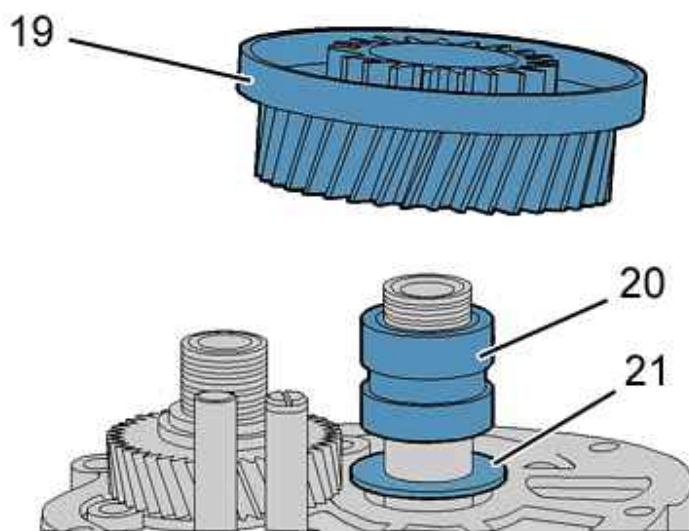
拔出花键毂；使用工具 [3].



图：B2CG04JD

标记花键毂(16)与同步器(17)的相对位置。

将花键毂-同步器总成(16), (17)连同拨叉(18)一起拆下。

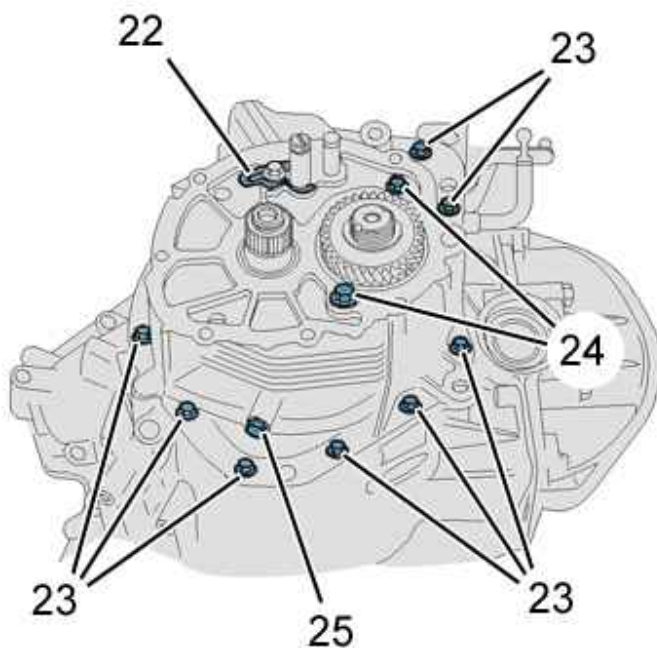


图：B2CG04KD

拆卸：

- 5档主动齿轮(19)
- 止推套(20)
- 垫片(21)

2.2. 变速箱外壳

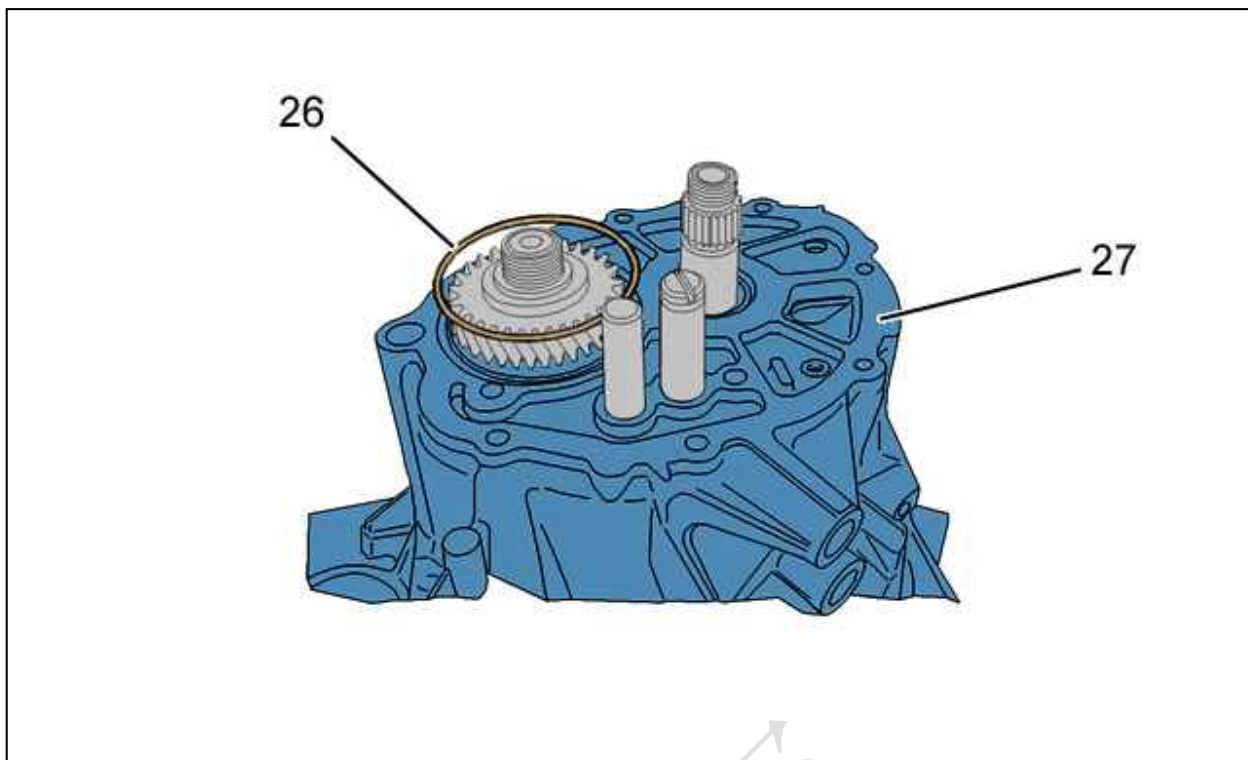


图：B2CG04LD

拆卸：

- 输出轴轴承止动螺栓 (24)

- 叉轴限位板 (22)
- 倒档转换器驱动销定位螺钉 (25)
- 螺栓 (23)



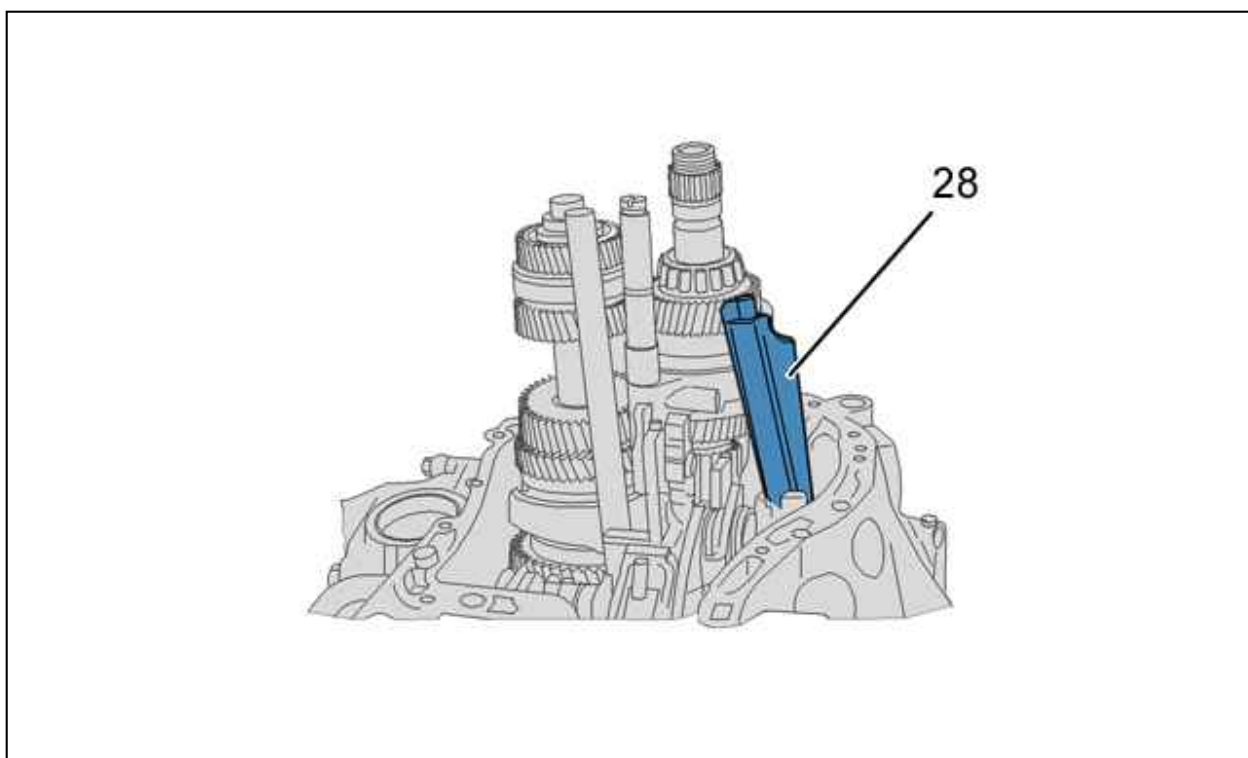
图：B2CG04MD

拆卸：

- 卡子(26) (必要时使用 2 个尖点，将轴抬起以帮助其分离)
- 变速箱体 (27)

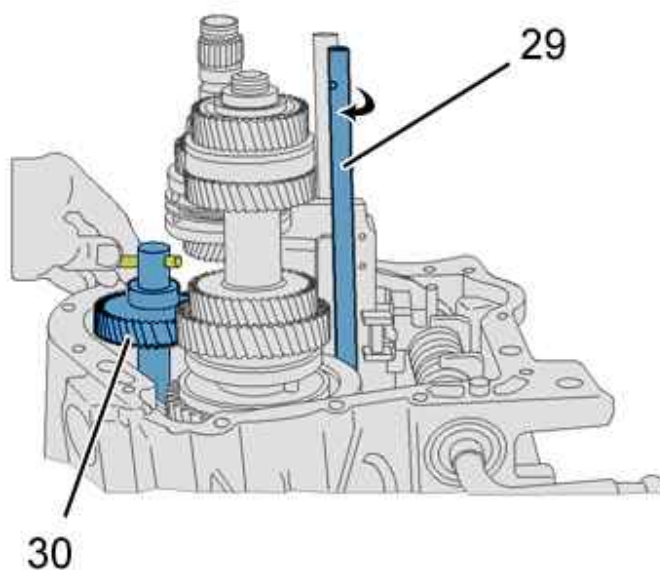
备注：使用大头锤将外壳与定心环分离。

2.3. 输入轴和输出轴



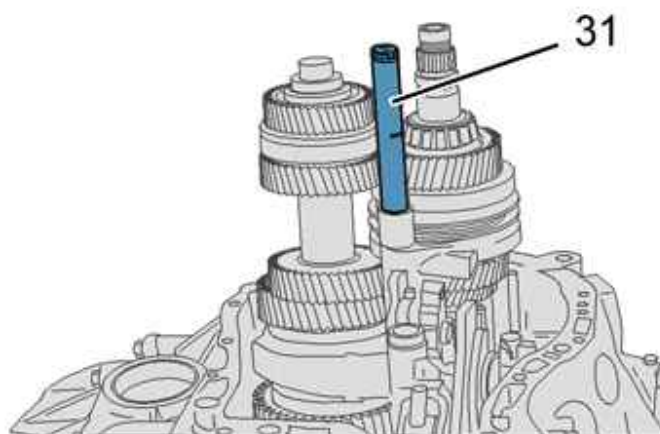
图：B2CG04ND

拆下机油加注管 (28).



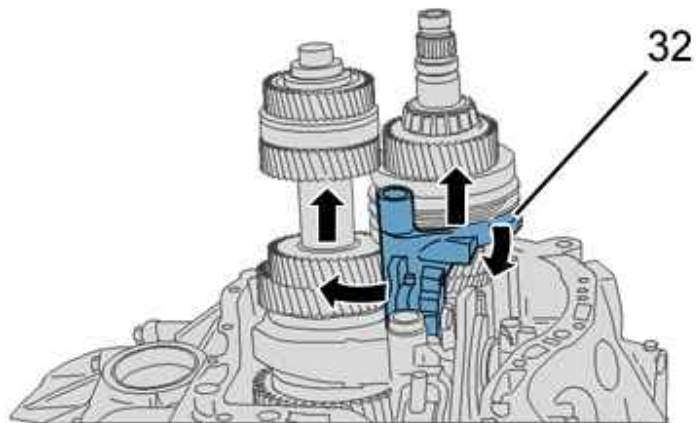
图：B2CG04OD

拆下倒档轴与滑动齿轮 (30).
转动并拆下5档轴(29).



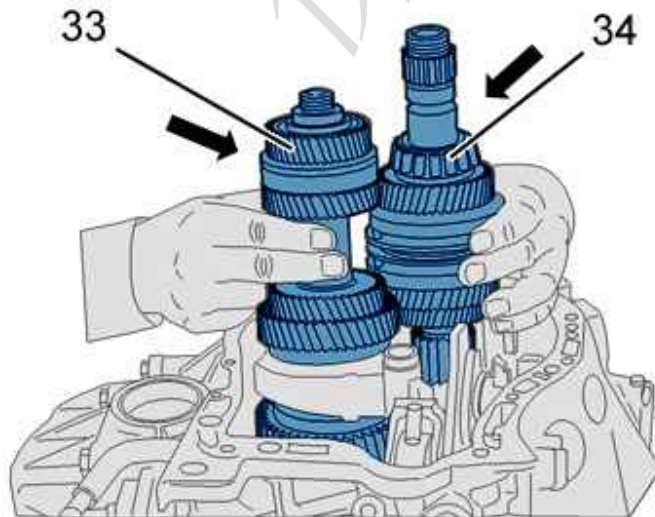
图：B2CG04PD

向上拉动拨叉销 (31) 将其拆下.



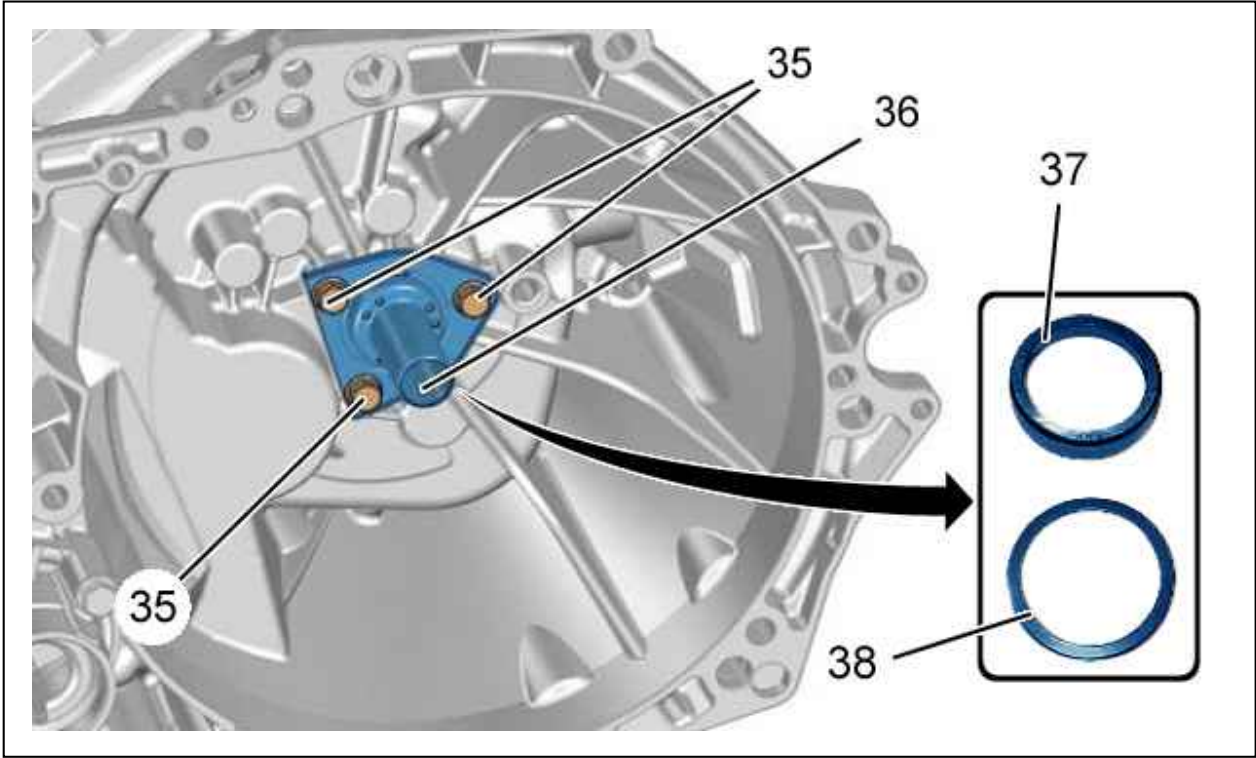
图：B2CG04QD

转动拨叉(32).
使离合器外壳轴松脱几毫米（向上）.
将拨叉的右侧部分向下倾斜.
拆下拨叉(32).



图：B2CG04RD

拆下主轴(34)和副轴(33)总成.

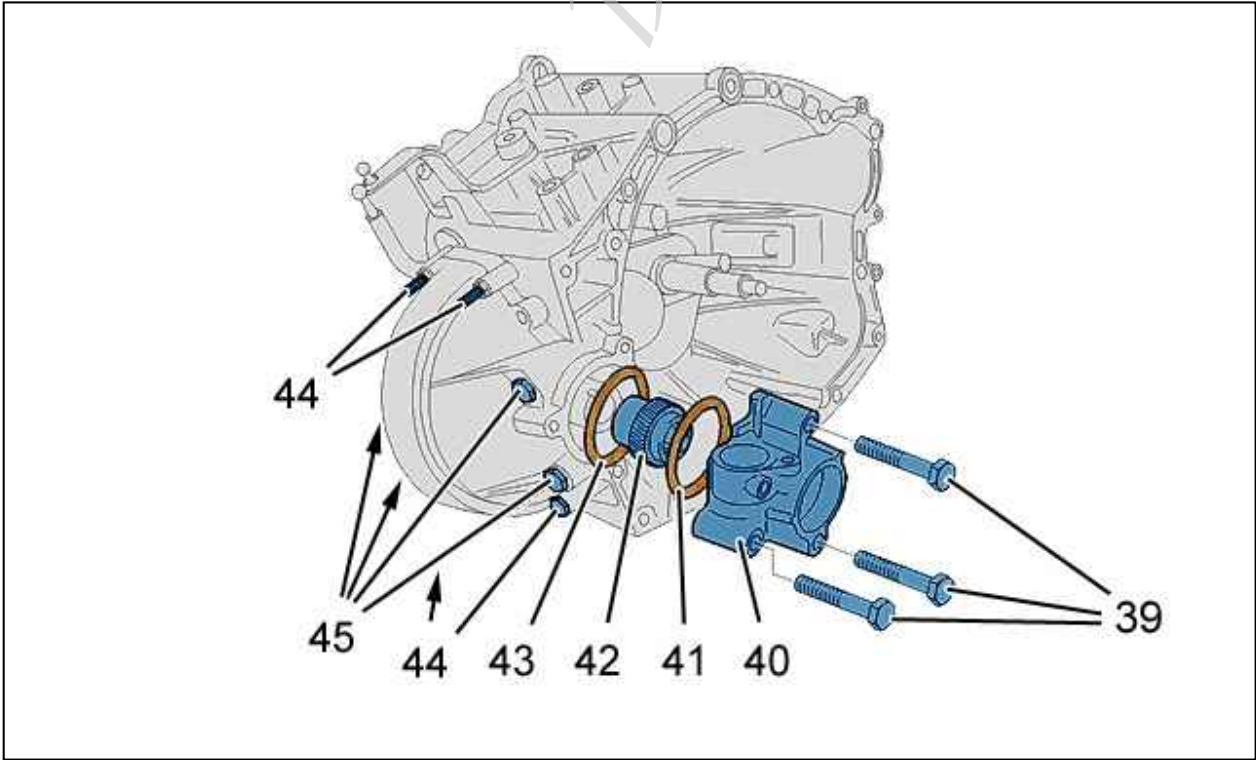


图：B2CG04SD

拆卸：

- 3螺栓 (35)
- 限位导块 (36)
- 调整垫片(38)
- 轴承外圈 (37)

2.4. 差速器



图：B2CG04TD

拆卸：

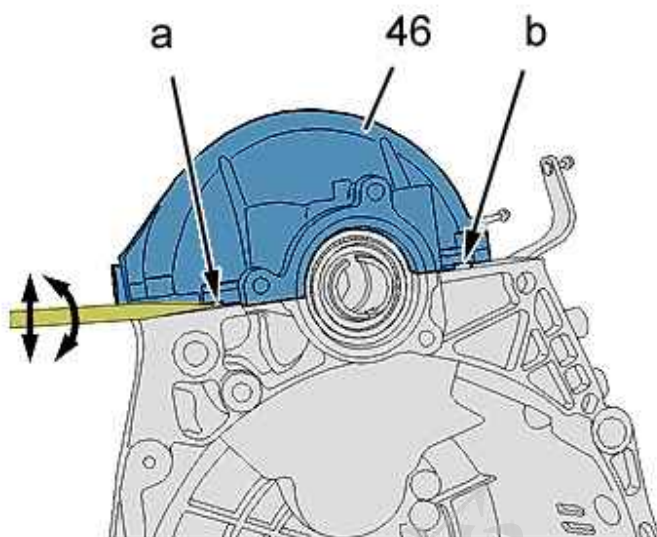
- 螺栓 (39)
- 主减速器接长件 (40)

恢复：

- 车速表主动齿轮(42)
- 密封圈(41)
- 调整垫片(43) (如果安装)

拆卸：

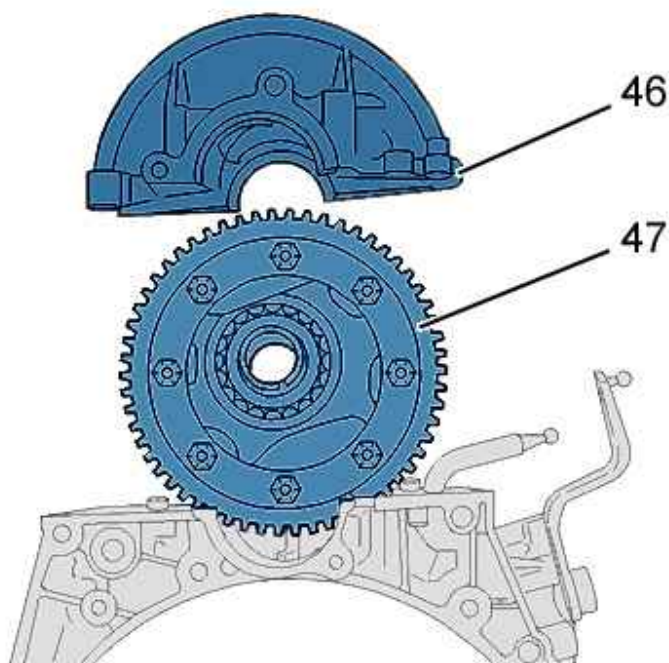
- 螺栓 (44)
- 螺栓 (45)



图：B2CG04UD

备注：差速器壳 (46) 上带有有助于拆卸的凹槽 "a" 与 "b".

将螺丝刀放在槽口 "a" 与 "b" 内，然后向上撬.



图：B2CG04VD

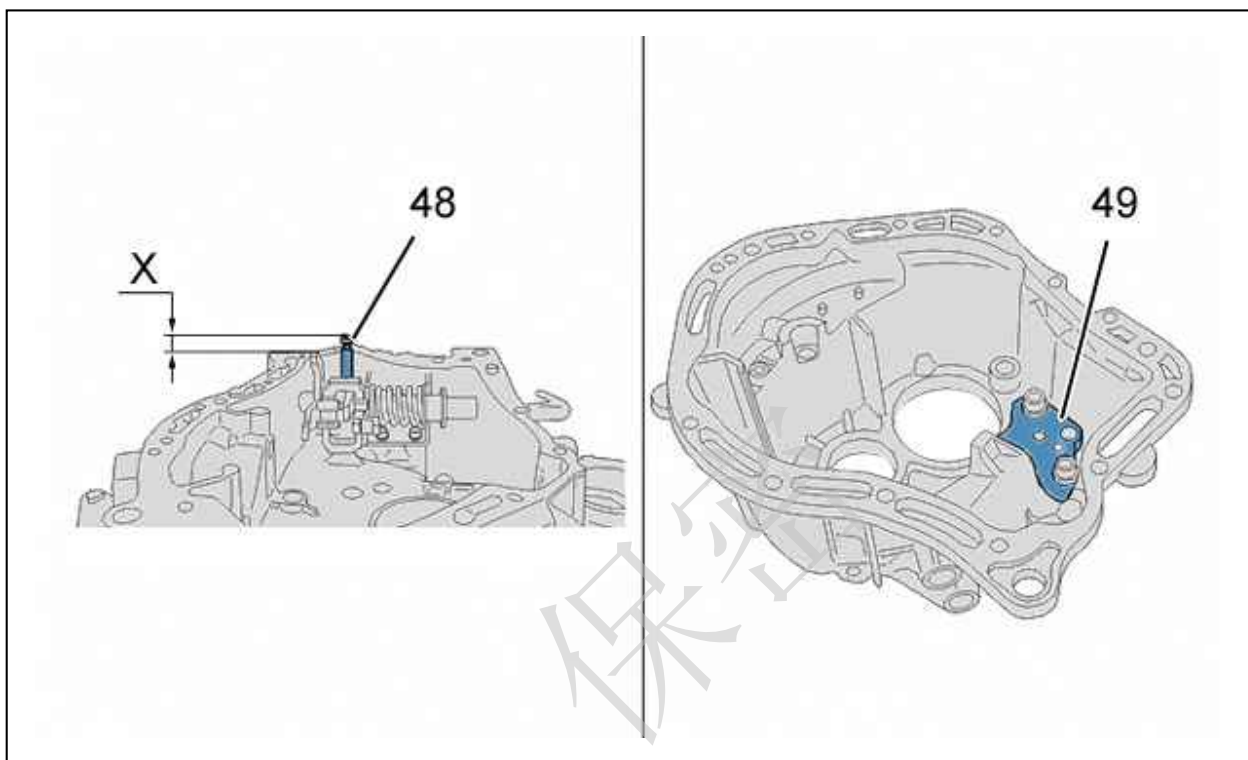
拆卸：

- 差速器壳体(46)
- 安装了轴承外圈的差速器壳体 (47)

3. 档位选择装置

备注：某些 BE4/5 变速箱具有一个五档/倒档换档限制系统。

3.1. 设备组成

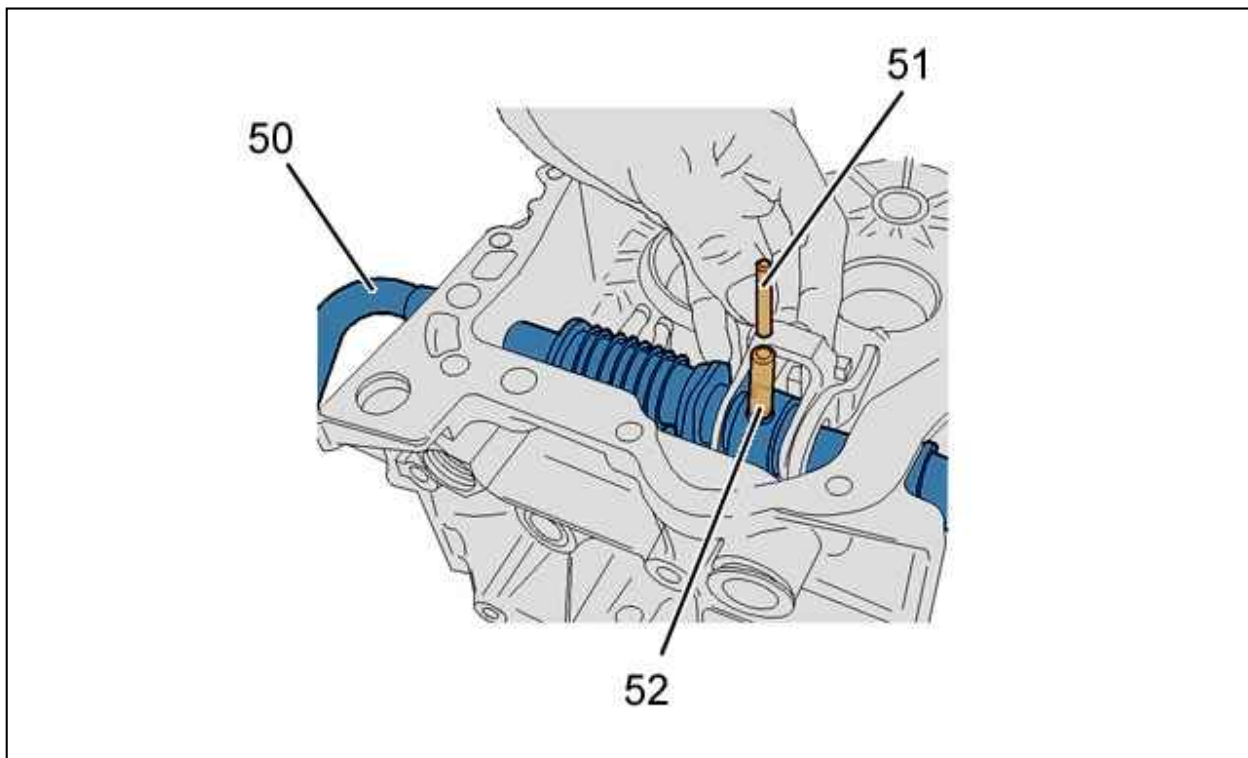


图：B2CG04WD

(48)：限位销。

(49)：由变速箱壳上的 2 个螺钉固定的限位支架。

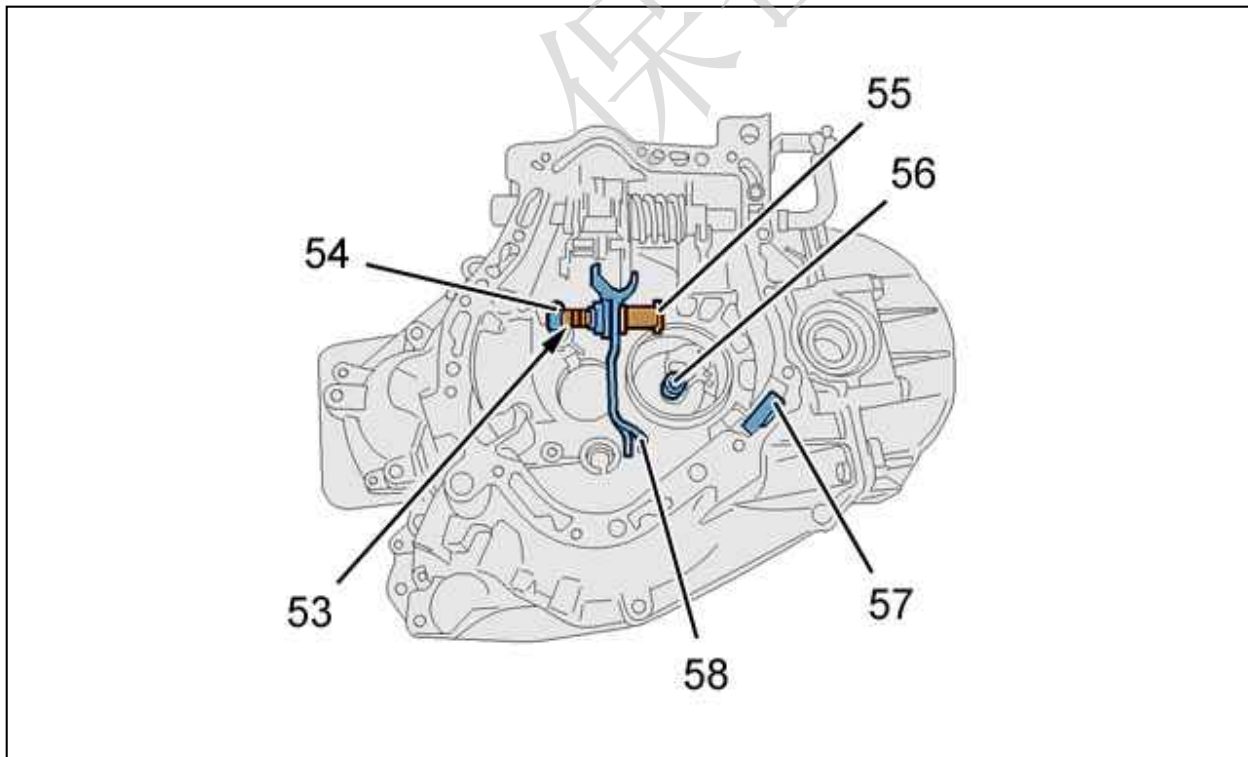
警告：销(48)在安装后，必须突出于离合器壳体接合面 ("X" = $8 \pm 0,5$ mm). 使用工具 [5] 可确保这一插入尺寸。



图：B2CG04XD

备注：对于没有五档/倒档换挡限制系统的变速箱而言，其挂档轴 (50) 上具有传统式的双轴 (51) 与 (52)。

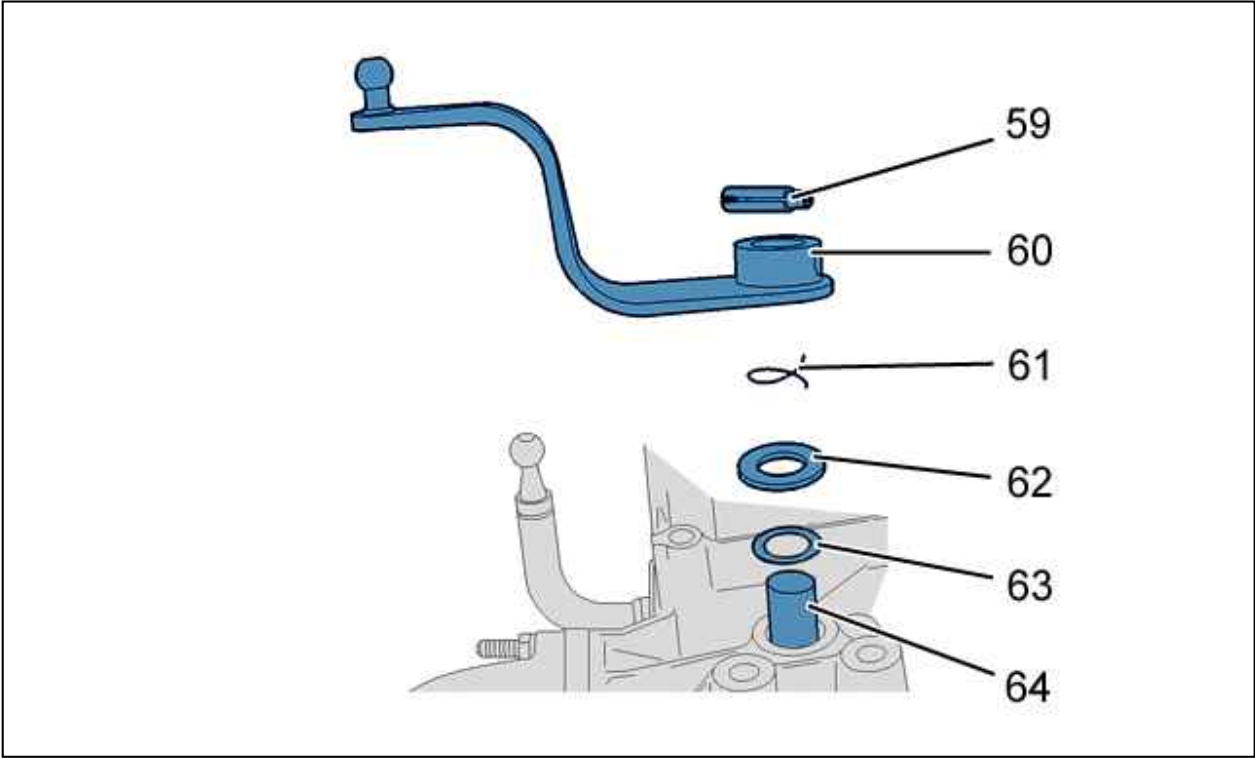
3.2. 拆卸



图：B2CG04YD

拆卸：

- 倒档叉轴 (55)
- 倒档拨叉 (58)
- 锁阀 (54) 及其弹簧 (53)
- 磁片 (57)
- 输出轴衬套(56)

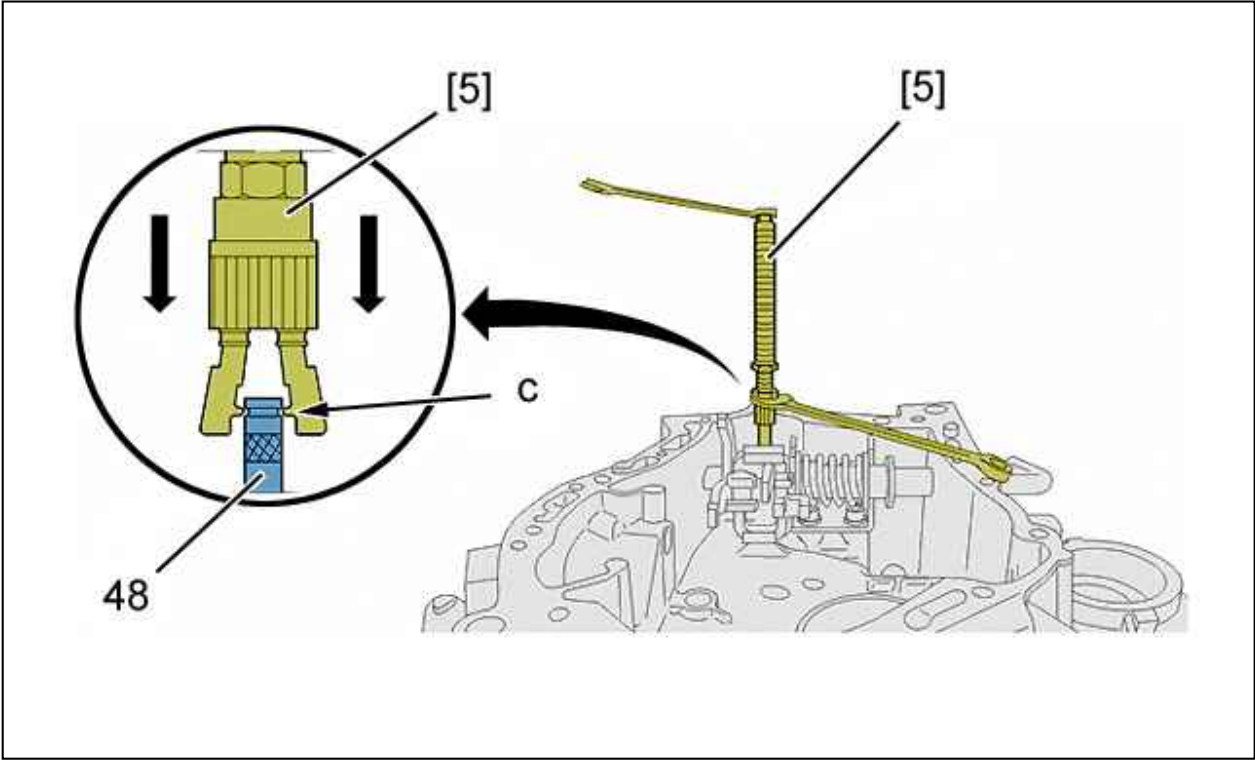


图：B2CG04ZD

钻出固定销钉 (59)；使用销冲头。
拆卸：

- 变速杆 (60)
- 弹簧(61)
- 垫圈(62)
- 密封圈(63)
- 选档轴 (64)

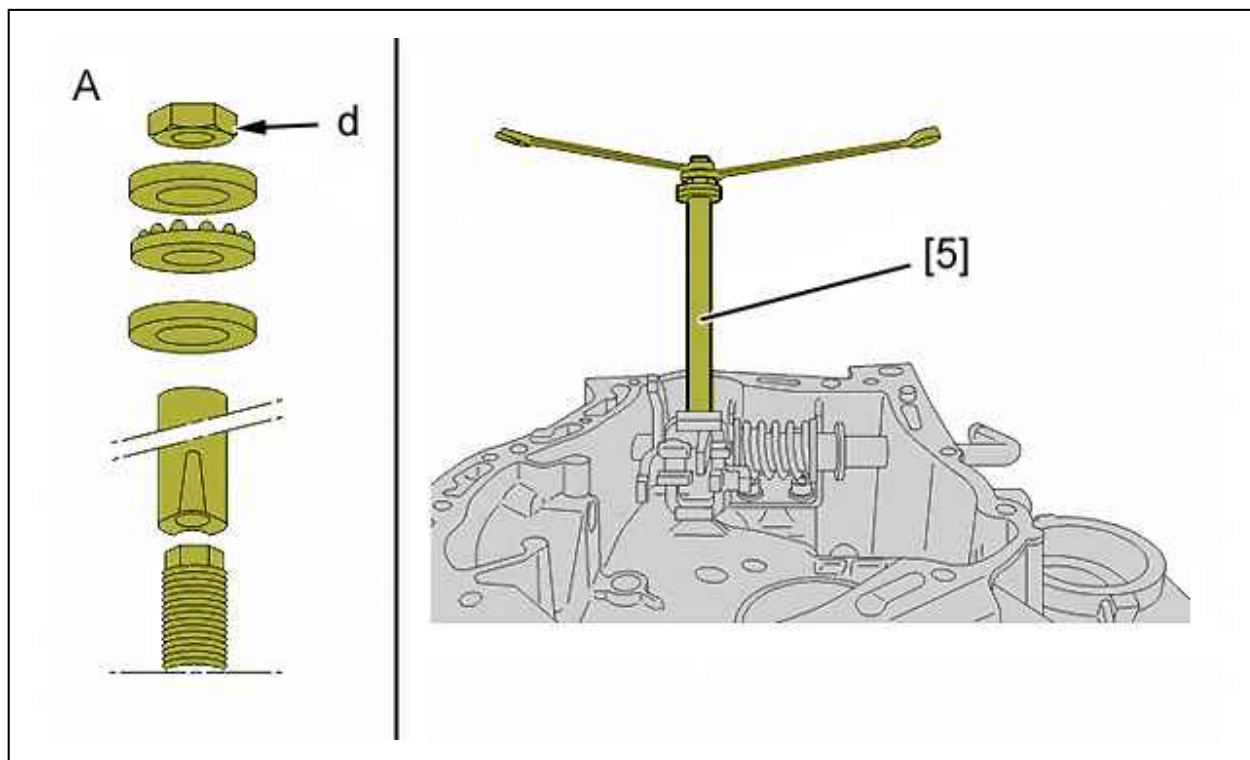
3.3. 具有五档/倒档换档限制系统的变速箱



图：B2CG050D

将工具 [5] 放在限位销 (48) 的槽口内.

将工具[5]的卡爪固定到销(48)的槽内 (在"c"处).

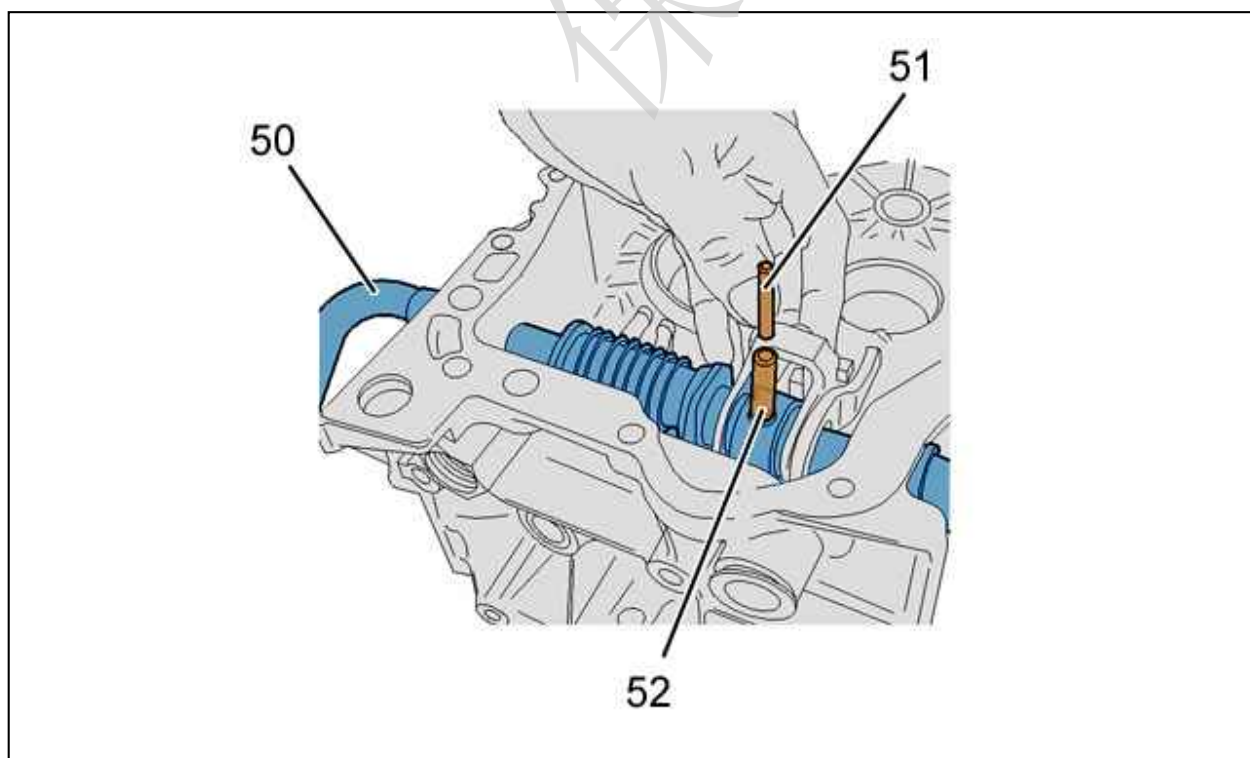


图：B2CM0NUD

按照部件"A"的叠放顺序放置工具 [5].

顺时针转动工具 [5] 的"d"处螺母，取下限位销 (48).

3.4. 不带五档/倒档换档限制系统的变速箱



图：B2CG051D

将换档轴(50)紧靠在壳体上.

钻出销钉 (51), (52) (依次将销钉冲出).

保函

保函

拆下 - 重新安装 : 变速器输入速度传感器

自动变速箱AT8

强制 : 遵守安全和清洁的要求 .

1. 拆下

使用斜面举升车辆.

警告 : 把选档杆置于空挡位置 "N".

断开附件蓄电池.

拆下 (视组件情况而定) :

- 左前挡泥板
- 空气导流板
- 进气谐振器

松开保险丝盒 的夹子 (视组件情况而定).

拆下 :

- 备用蓄电池托盘盖 (根据车辆装备)
- 蓄电池

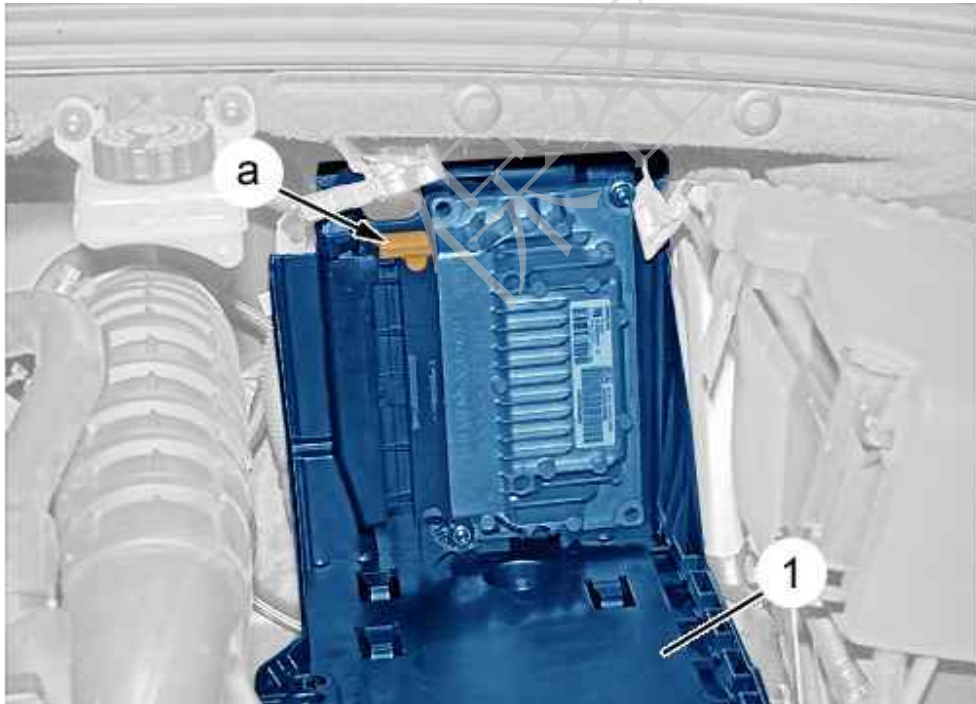


图 : D1AG00ID

断开连接器 (在"a"处) (视组件情况而定).

拆下 :

- 附件蓄电池托盘(1)
- 备用蓄电池托盘支架 (根据车辆装备)

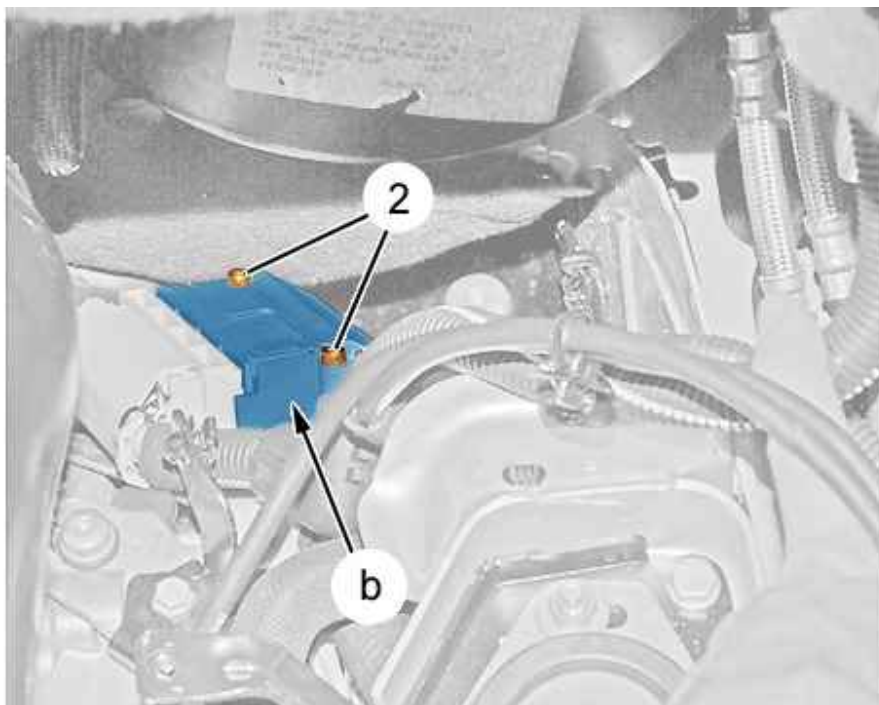


图 : B2CG0FED

断开组合接头 (在"b"处).
拆下螺栓 (2).

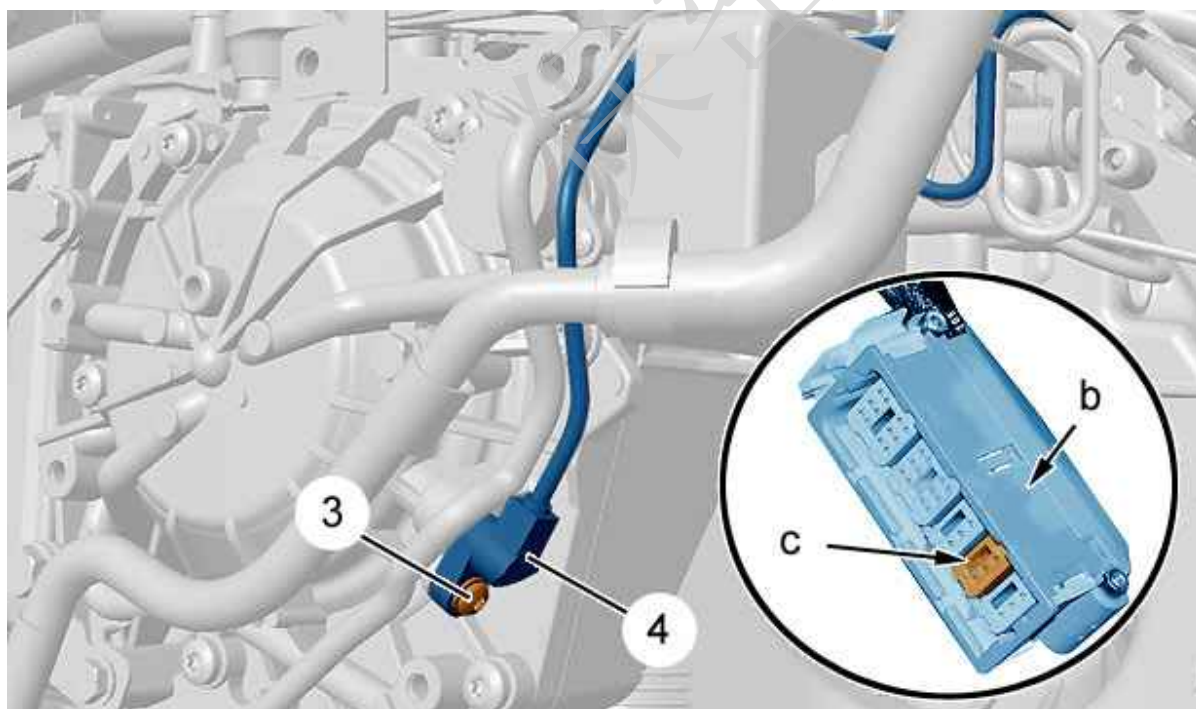


图 : B2CG0FFD

将3路黄色" c"连接器从模块化连接器拆下 (在"b"处).
分开变速器输入速度传感器(4)的电气线束.

拆下:

- 螺栓 (3)
- 变速器输入速度传感器 (4)

2. 重新安装

警告 : 观察拧紧力矩 ⓘ .

警告 : 更换变速器输入速度传感器O-型圈 (4).

安装 :

- 变速器输入速度传感器 (4) (使用新密封圈)
- 螺栓 (3)

夹住变速器输入速度传感器(4)的电气线束.

安装 :

- 黄色3路连接器" c"(模块化连接器上) (在"b"处)
- 2 个螺栓(2)

重新连接组合接头 (在"b"处).

安装 :

- 备用蓄电池托盘支架 (根据车辆装备)
- 附件蓄电池托盘(1)

重新连接连接器 (在" a"处) (视组件情况而定).

安装 :

- 蓄电池
- 备用(附件)电池托盘(1)盖 (根据车辆装备)

安装保险丝盒 (视组件情况而定).

安装 (视组件情况而定) :

- 进气谐振器
- 空气导流板
- 左前挡泥板

警告 : 在重新连接附件蓄电池后, 执行所需要的操作.

重新连接附件蓄电池.

拆下 - 重新安装 : 机油压力传感器 (AL4, AT8变速箱)

自动变速箱AT8

强制 : 遵守安全和清洁的要求 .

1. 拆下

使用斜面举升车辆.

警告 : 将变速杆放置在位置 "N" 上.

断开附件蓄电池.

拆下 :

- 左前轮
- 左前挡泥板
- 发动机下护板 (按照装配操作进行)
- 备用(附件)电池托盘盖
- 蓄电池
- 附件蓄电池托盘 (按照装配操作进行)
- 附件蓄电池托盘支架

松开备用蓄电池托盘的电气线束并移至一旁.

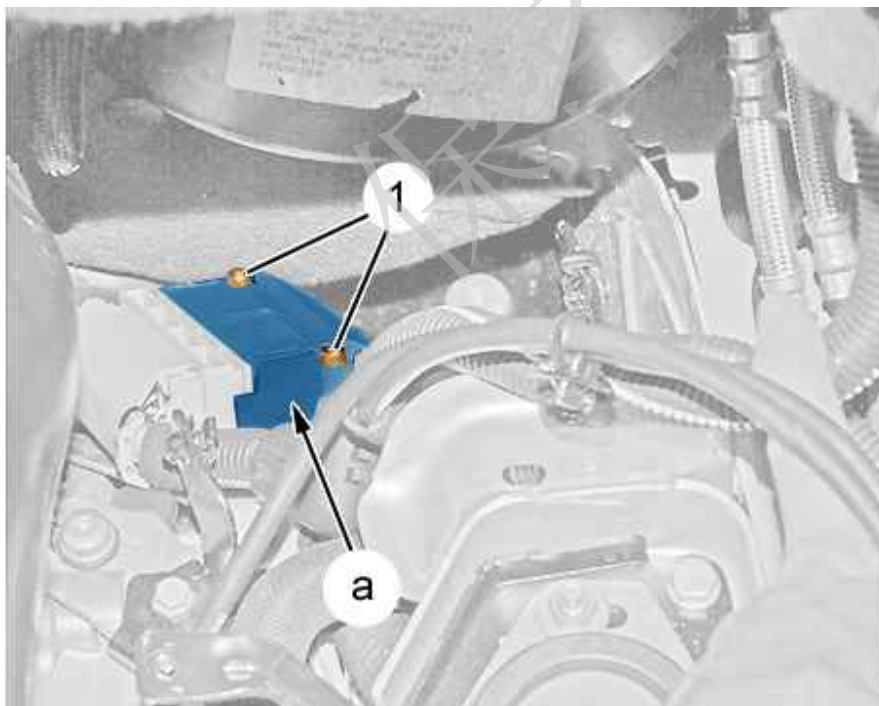
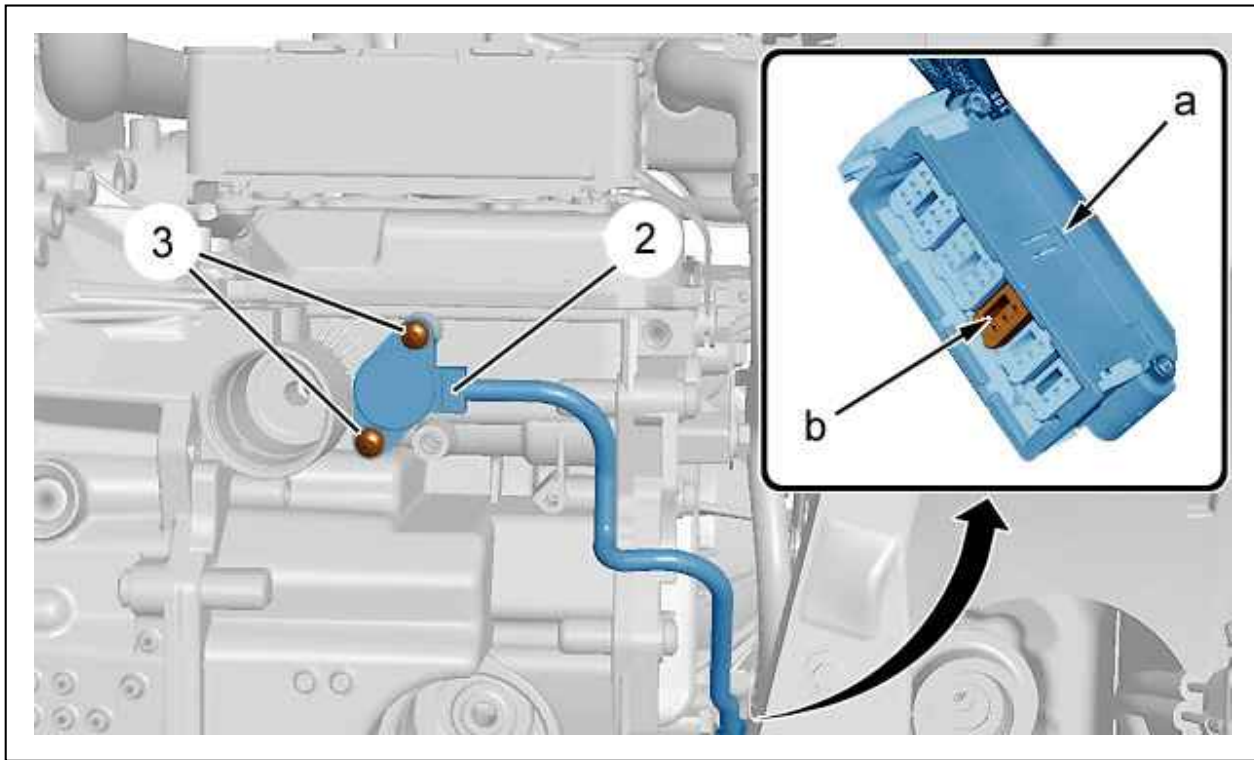


图 : B2CG1R7D

断开组合接头 (在"a"处).

拆下螺栓 (1).



图：B2CG1RAD

将绿色3端口接头"b"从组合接头中拔出 (在"a"处).
从变速箱上松开机油压力传感器线束(2).

拆下：

- 螺栓 (3)
- 油压传感器 (2)

2. 重新安装

警告：观察拧紧力矩 ⓘ.

备注：更换油压传感器 (2) 密封圈.

安装：

- 油压传感器 (2) (使用新的密封)
- 螺栓 (3)

将机油压力传感器线束(2) 固定在变速箱上.

安装：

- 组合接头3内的绿色"b"端口接头 (在"a"处)
- 螺栓 (1)

连接组合接头 (在"a"处).

固定连接至备用(附件)蓄电池托盘的电气线束.

安装：

- 附件蓄电池托盘支架
- 附件蓄电池托盘 (按照装配操作进行)
- 蓄电池
- 备用(附件)电池托盘盖
- 左前挡泥板
- 发动机下护板 (按照装配操作进行)
- 左前轮
- 使车辆着地

警告：在重新连接附件蓄电池后，执行所需要的操作.

重新连接附件蓄电池.



拆下 - 重新安装：热交换器

自动变速箱AT8

强制：遵守安全和清洁的要求 ⓘ .

1. 工具

工具	编号	说明
<div><div>[0165-Z]</div></div> <div>图：E5AB05MT</div>	[0165-Z]	冷却管路弹性卡箍夹钳
<div><div>[1512] [4153-T]</div></div> <div>图：E5AB1C1T</div>	[1512 / 4153-T]	一套 2 个软管夹
<div><div>[0338]</div></div> <div>图：E5AG08CT</div>	[0338-R1]	后部变速箱盖保护塞
	[0338-R2]	变速箱油热交换器保护火花塞

2. 拆下

将车辆放到 2 柱斜面上.

备注 : 不要排空自动变速箱.

拆下附件蓄电池装饰罩.

断开附件蓄电池.

拆下 (视组件情况而定) :

- 空气导流板 (TU 和 EP 发动机)
- 空气滤清器外壳 (EW 发动机)
- 进气口共振器 (TU 和 EP 发动机)

拆下 :

- 蓄电池
- 左前轮
- 左前挡泥板
- 发动机底部护板
- 附件(备用)蓄电池支架

从自动变速箱ECU上断开连接器 (按照装配操作进行).

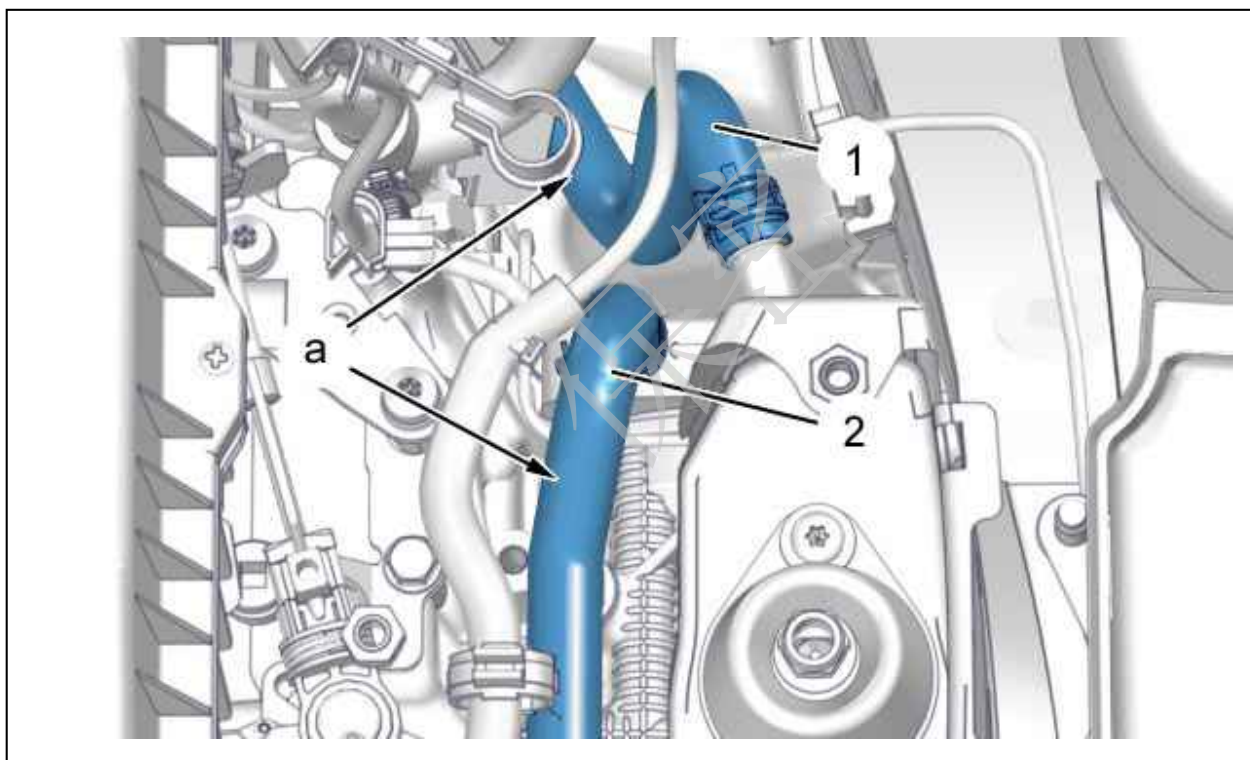


图 : B2CG1GQD

夹紧软管(1), (2) (在"a"处) ; 使用工具 [1512 / 4153-T].

断开软管 (1) 和 (2) ; 使用工具 [0165-Z].

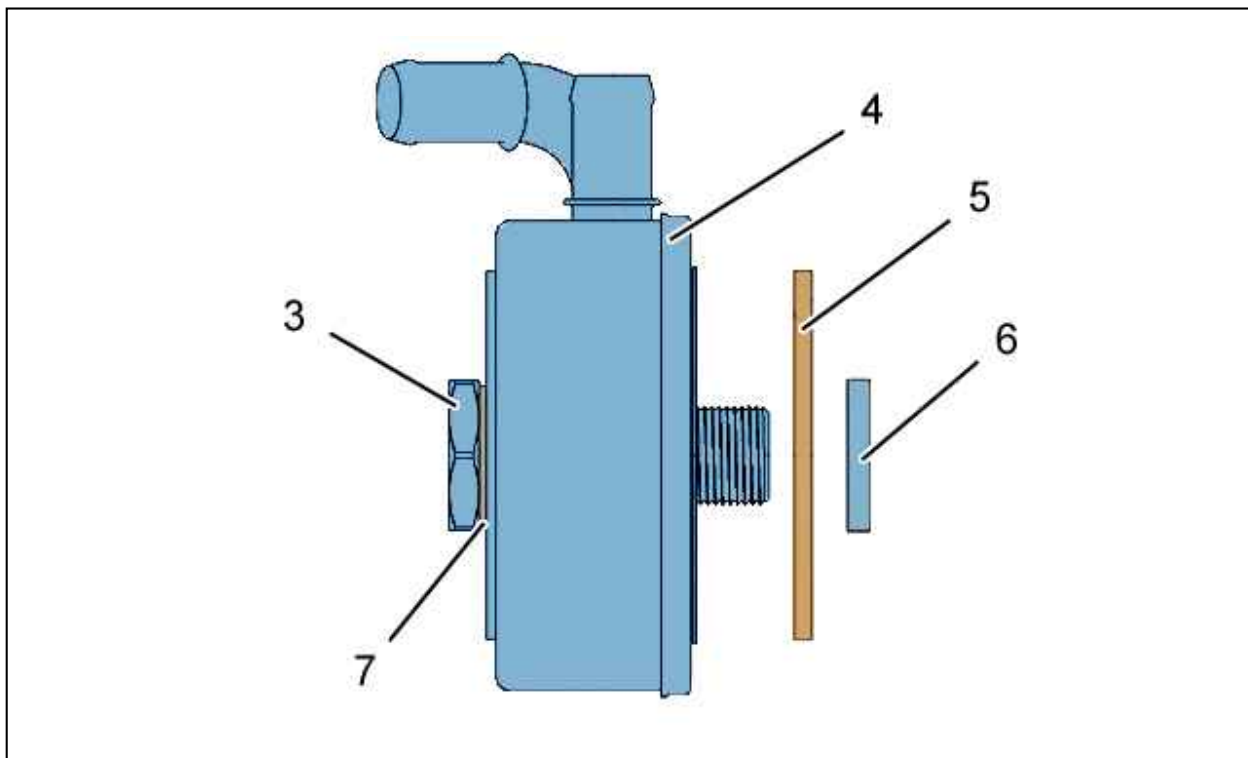


图 : B2CG1GRD

拆下：

- 螺栓 (3)
- 密封垫圈(7)
- 热交换器 (4)

取下在热交换器下的密封圈(5)和(6) (4).

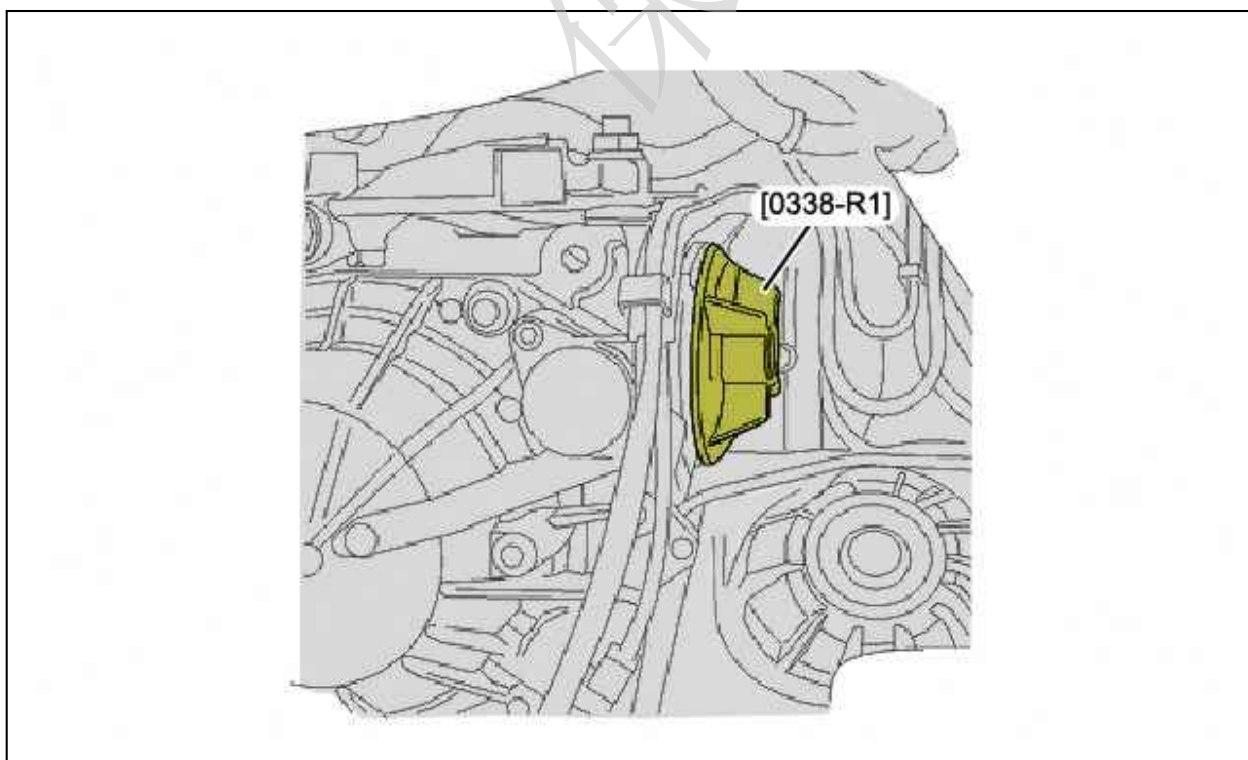


图 : B2CG1B8D

备注：如果不准备立即装回热交换器：必须在后盖上和热交换器上均放置保护工具[0338-R1], [0338-R2] (4).

3. 重新安装

保送

拆下 - 重新安装：热交换器气流控制电磁阀 (型号 AL4 和 AT8)

自动变速箱AT8

强制：遵守安全和清洁的要求 .

1. 拆下

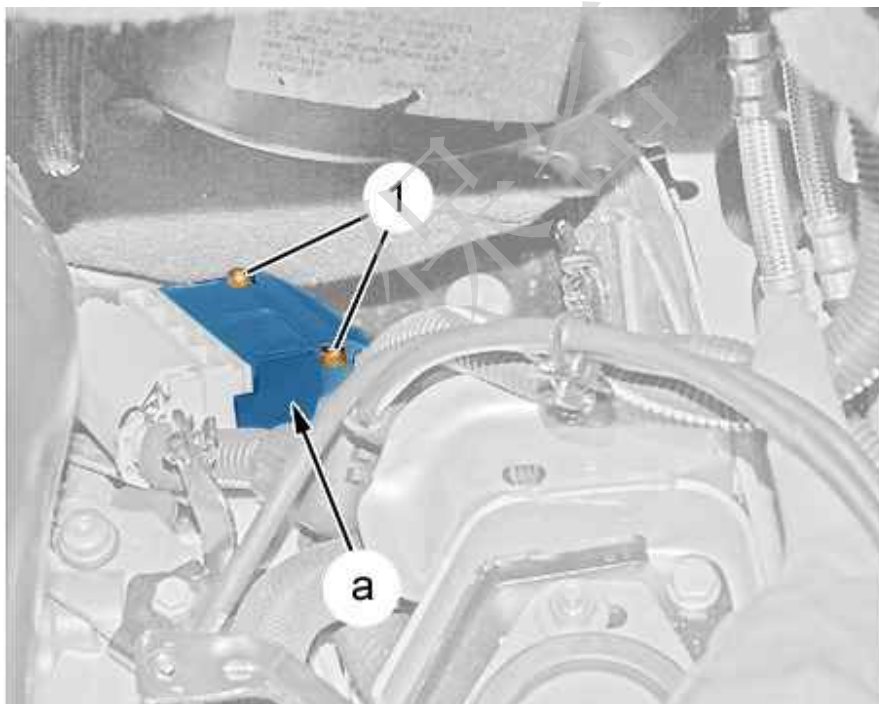
使用斜面举升车辆.

警告：把选档杆置于空挡位置 "N".

断开附件蓄电池.

拆下：

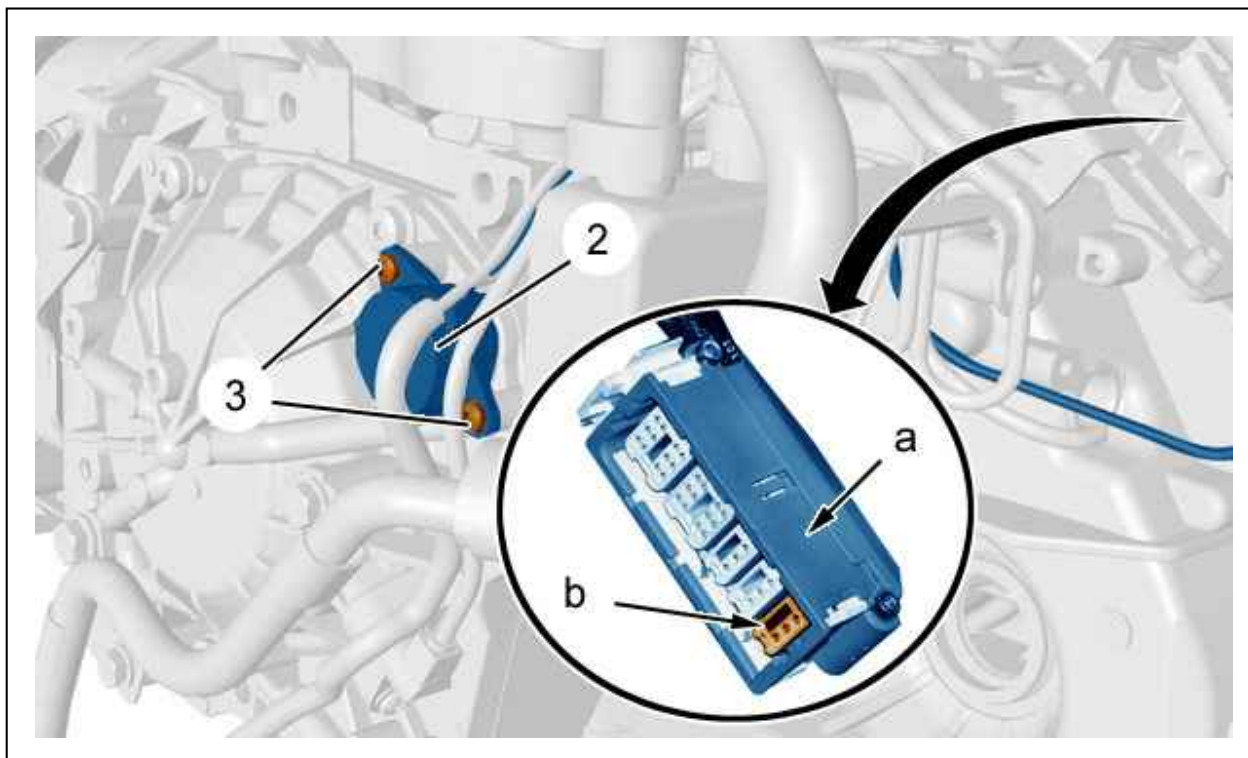
- 左前轮
- 左前挡泥板
- 发动机下护板(依组件而定)
- 备用(附件)电池托盘盖(依组件而定)
- 蓄电池
- 附件蓄电池托盘(依组件而定)
- 备用蓄电池托盘支架



图：B2CG1R7D

断开组合接头 (在"a"处).

拆下螺栓 (1) .



图：B2CG1RED

将蓝色 3 端口接头 "b" 从组合接头 中拔出(在 "a" 处).
松脱交换器 流量控制电磁阀 线束.

拆下：

- 2固定螺栓(3)
- 热交换器气流控制电磁阀 (2)

2. 重新安装

警告：观察拧紧力矩 ⓘ.

警告：更换控制热交换器 (2) 输出出口的电磁阀上的两个O形圈.

安装：

- 热交换器气流控制电磁阀 (2)
- 2固定螺栓(3)

固定交换器流量控制电磁阀的线束(2).

安装：

- 蓝色 3 端口接头 "b" (组合接头 上) (在"a"处)
- 螺栓 (1)

连接组合接头 (在"a"处).

安装：

- 备用蓄电池托盘支架
- 附件蓄电池托盘(依组件而定)
- 蓄电池
- 备用(附件)电池托盘盖
- 左前挡泥板
- 发动机下护板(依组件而定)
- 左前轮

警告：在重新连接附件蓄电池后，执行所需要的操作.

重新连接附件蓄电池.

拆卸 - 安装：热交换器


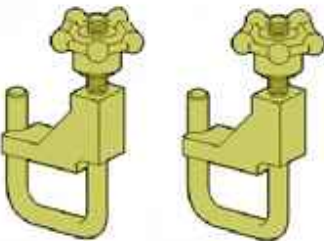
AT6自动变速箱

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 在所有情况下更换部件

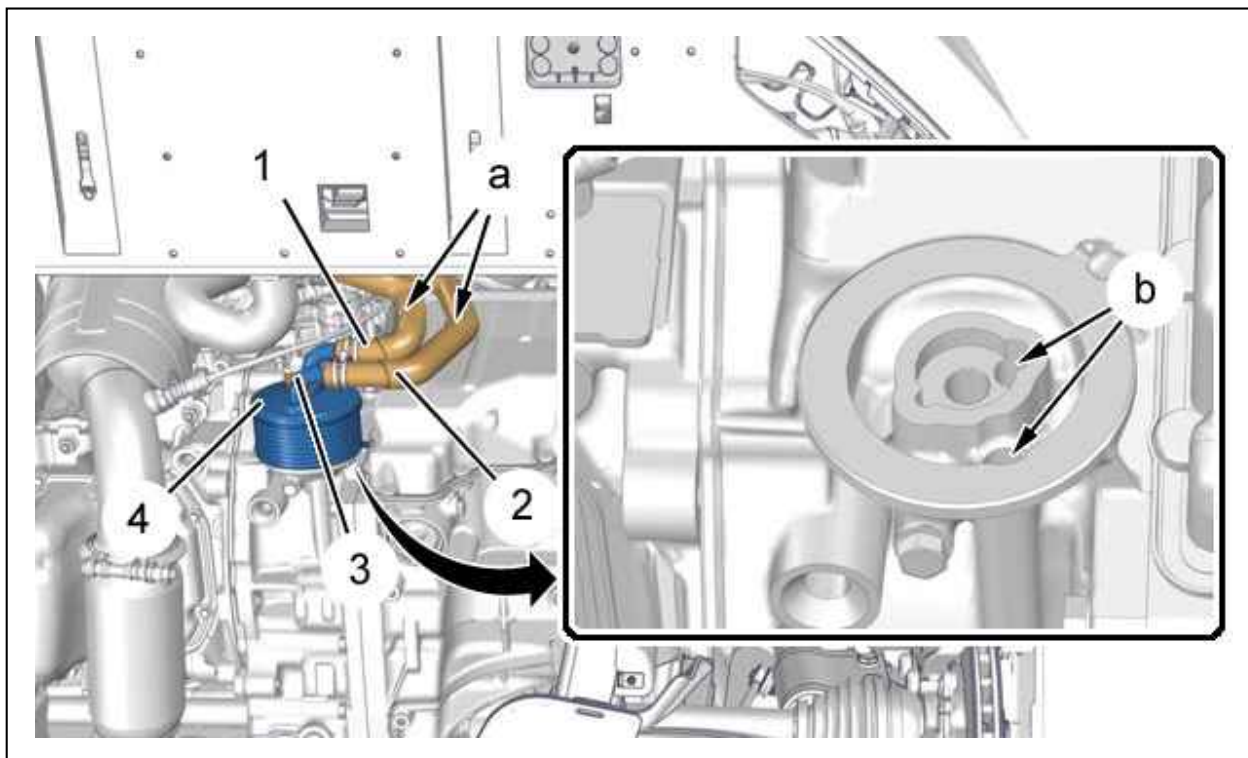
名称	加注量
密封件	1
密封圈	1
Rondelle joint	1

2. 工具

工具	工具编号	名称
<div><p>[0165-Z]</p><p>图：E5AB0IUT</p></div>	[0165-Z]	冷却管路弹性卡箍夹钳
<div><p>[1512]</p><p>图：E5AB0CZT</p></div>	[1512]	管路夹钳

3. 拆卸

- 将车辆放置在斜面上.
- 断开附件蓄电池.
- 升起车辆.
- 拆下发动机防护板 .



图：B3CG03RD

排空自动变速箱 ⓘ.

夹住软管 (1) 和 (2) (在"a"处)；使用工具 [1512].

断开软管(1)和(2)；使用工具 [0165-Z].

拆卸：

- (3) 螺栓
- 热交换器 (4)

备注：将一个容器放置在热交换器 (4) 下面 (漏油危险).

警告：将保护器塞子(在"b"处)正确安装在热交换器(4)上.

4. 安装

警告：遵守规定的拧紧扭矩值 ⓘ.

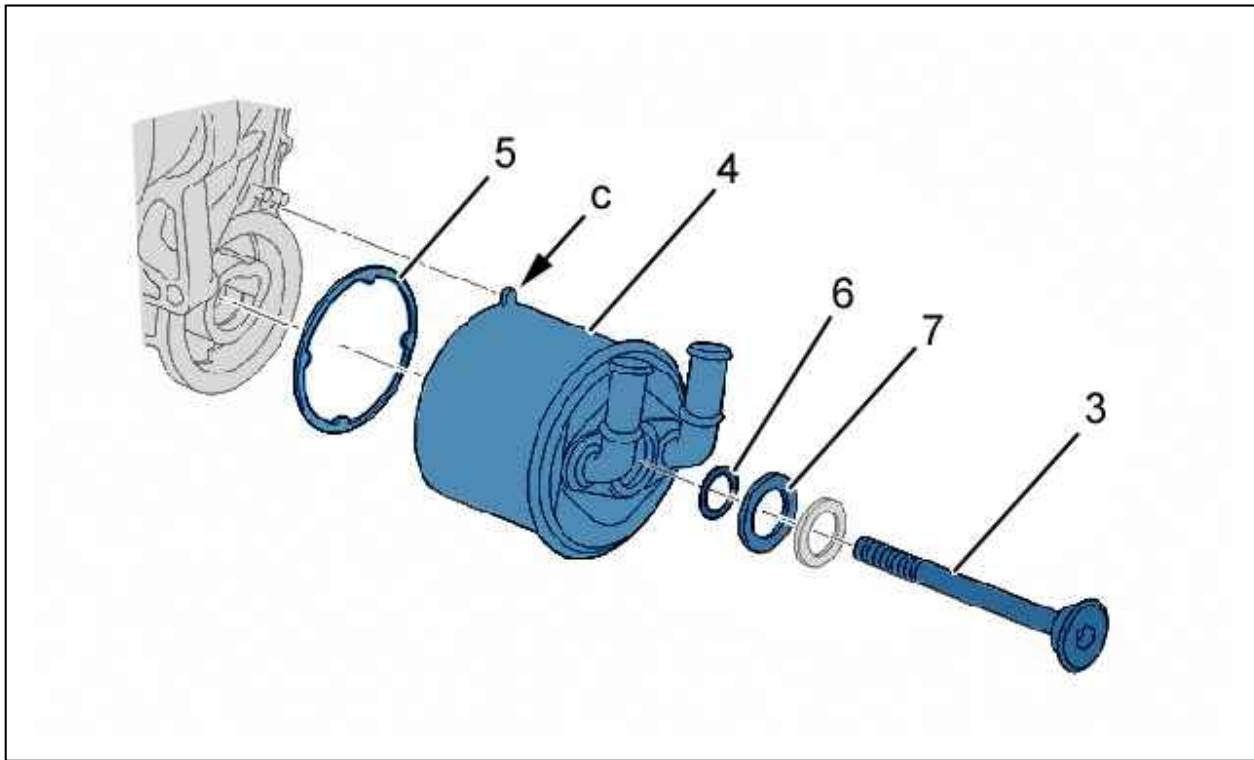


图 : B2CP47KD

更换 :

- 密封圈(5)
- 密封圈(6)
- 密封垫圈 (7)

拆下保护罩.

重新安装 :

- 热交换器 (4)
- (3) 螺栓

警告 : 把 2 个凹槽间的热交换器凸耳 "c" 放置在自动变速箱外壳上.

连接管路 (1) 和 (2) ; 使用工具 [0165-Z].

拆下工具 [1512].

安装发动机下护板 .

警告 : 在重新连接附件蓄电池后, 执行所需要的操作.

重新连接附件蓄电池.

加满自动变速箱油 ⓘ .

进行冷却管路的加注, 排气和液面补充.

更新用油计数器 (遵照诊断工具程序).

拆卸 - 安装：半轴密封圈

AT6自动变速箱



强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

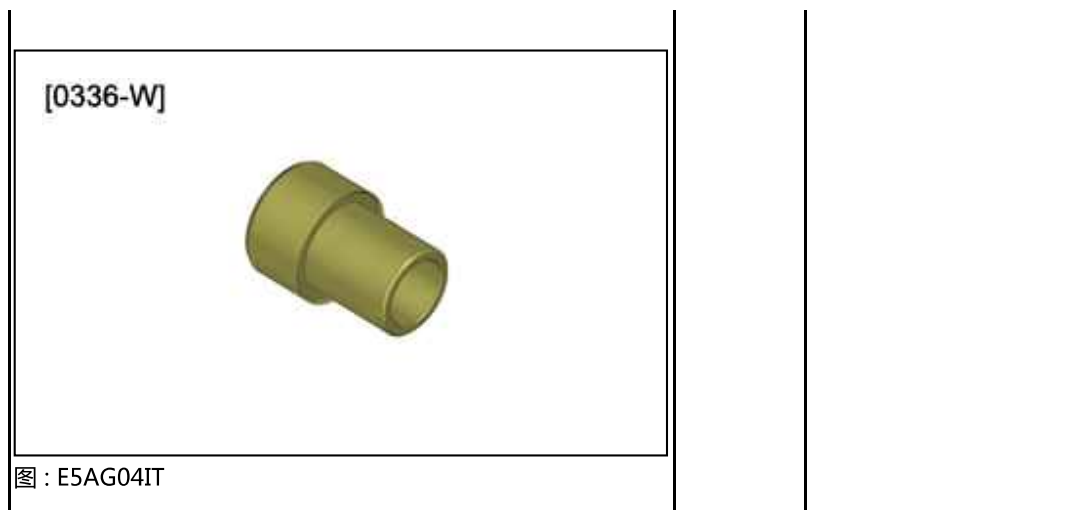
1. 在所有情况下更换部件

名称	加注量
左半轴密封	1
右侧半轴密封	1

2. 工具

设备：诊断位置.

工具	工具编号	名称
<div><p>[0336-2A]</p></div> <p>图：E5AG04GT</p>	[0336-2A]	左半轴密封圈的安装心轴
<div><p>[0336-2B]</p></div> <p>图：E5AG04HT</p>	[0336-2B]	右半轴密封圈的安装心轴
	[0336-W]	半轴密封圈的安装导杆



3. 拆卸

拆下半轴.
排空变速箱.

警告 : 拆卸 半轴密封圈 时 , 不要损坏差速器壳 .

把 半轴密封圈 推入差速器壳 中; 使用销冲头.
拆下半轴油封.

4. 安装

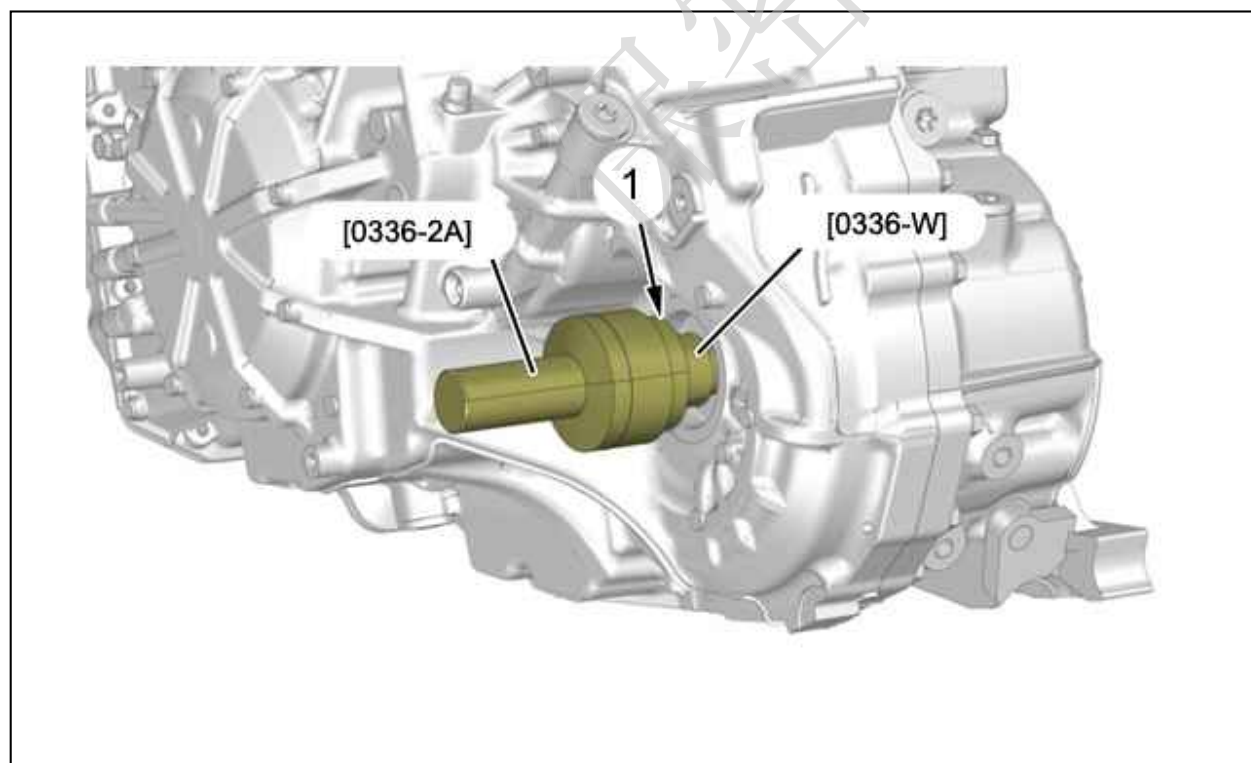
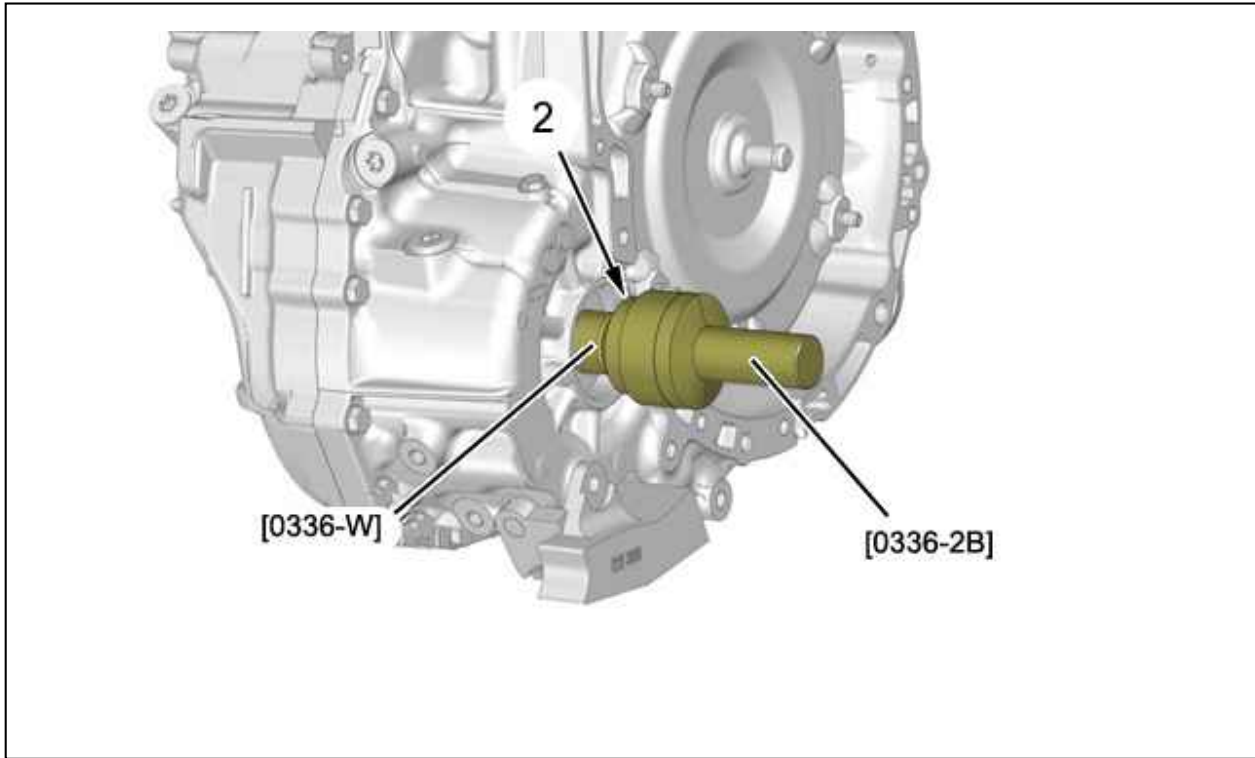


图 : B2CG0LWD

给新左手传动轴油封上油.
安装变速箱左侧油封(1) ; 使用工具 [0336-2A], [0336-W].



图：B2CG0M2D

给新右手传动轴油封上油.

重新安装：

- 右传动轴密封件(2)；使用工具 [0336-2B], [0336-W]
- 半轴

将变速箱加注到正确的液位.

对机油损耗计数器初始化；使用诊断设备.

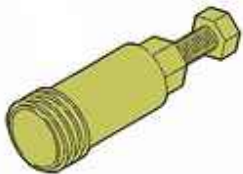

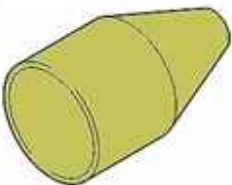
保密

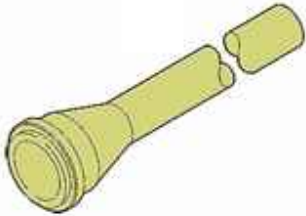

拆卸 - 安装：半轴密封圈

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

强制：如果在升降机上举升车辆，车轮悬空，取下 LDS 液罐盖；降低车辆后，重新装上 LDS 液罐盖。（根据车辆装备）.

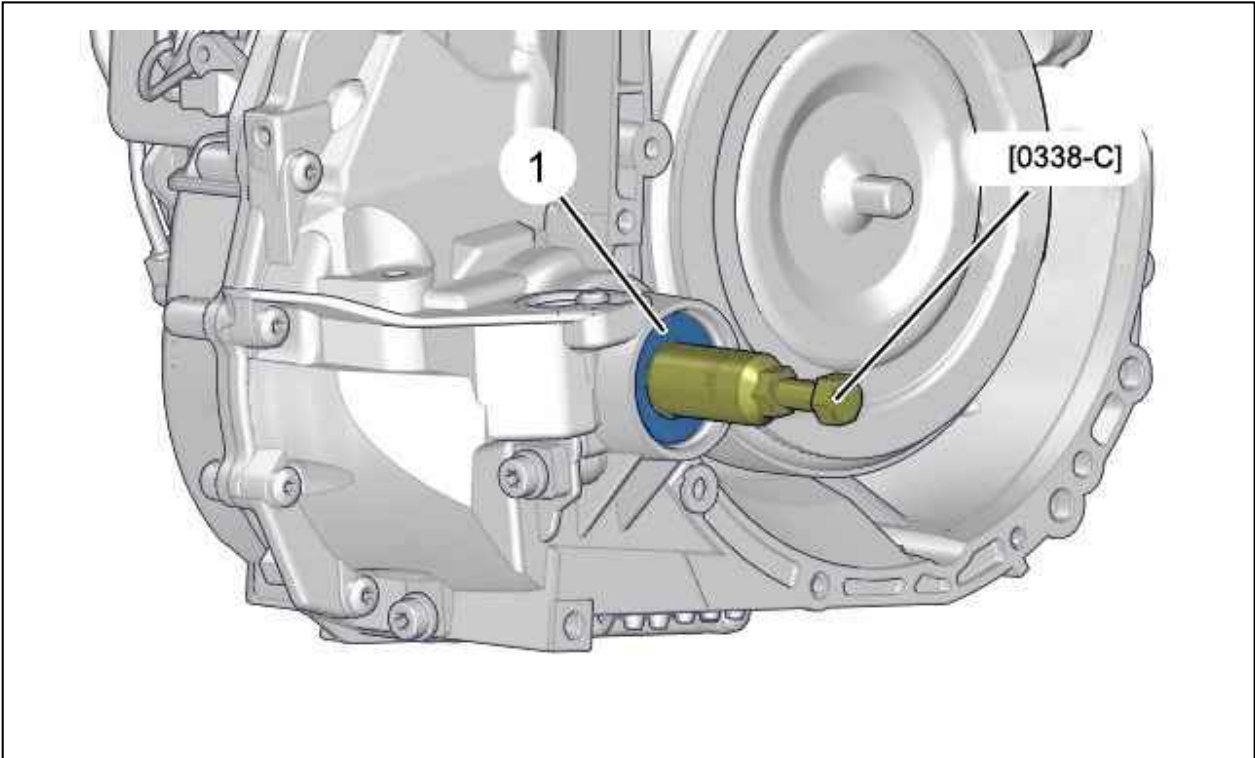
1. 工具

工具	工具编号	名称
<div><p>[0338-C]</p></div> <p>图：E5AB1D0T</p>	[0338-C]	右传动轴密封圈拔出器
<div><p>[0338-J1]</p></div> <p>图：E5AG088T</p>	[0338-J1]	右侧传动轴安装心轴
<div><p>[0338-J2]</p></div> <p>图：E5AG089T</p>	[0338-J2]	右侧驱动轴密封件的安装导管

<div data-bbox="98 118 764 521"><p>[0338-W1]</p></div> <div data-bbox="98 530 266 560"><p>图：E5AG08AT</p></div>	<p>[0338-W1]</p>	<p>左半轴密封圈安装冲头</p>
<div data-bbox="98 651 764 1055"><p>[0338-W2]</p></div> <div data-bbox="98 1064 263 1093"><p>图：E5AG08BT</p></div>	<p>[0338-W2]</p>	<p>左传动轴密封圈安装导杆</p>

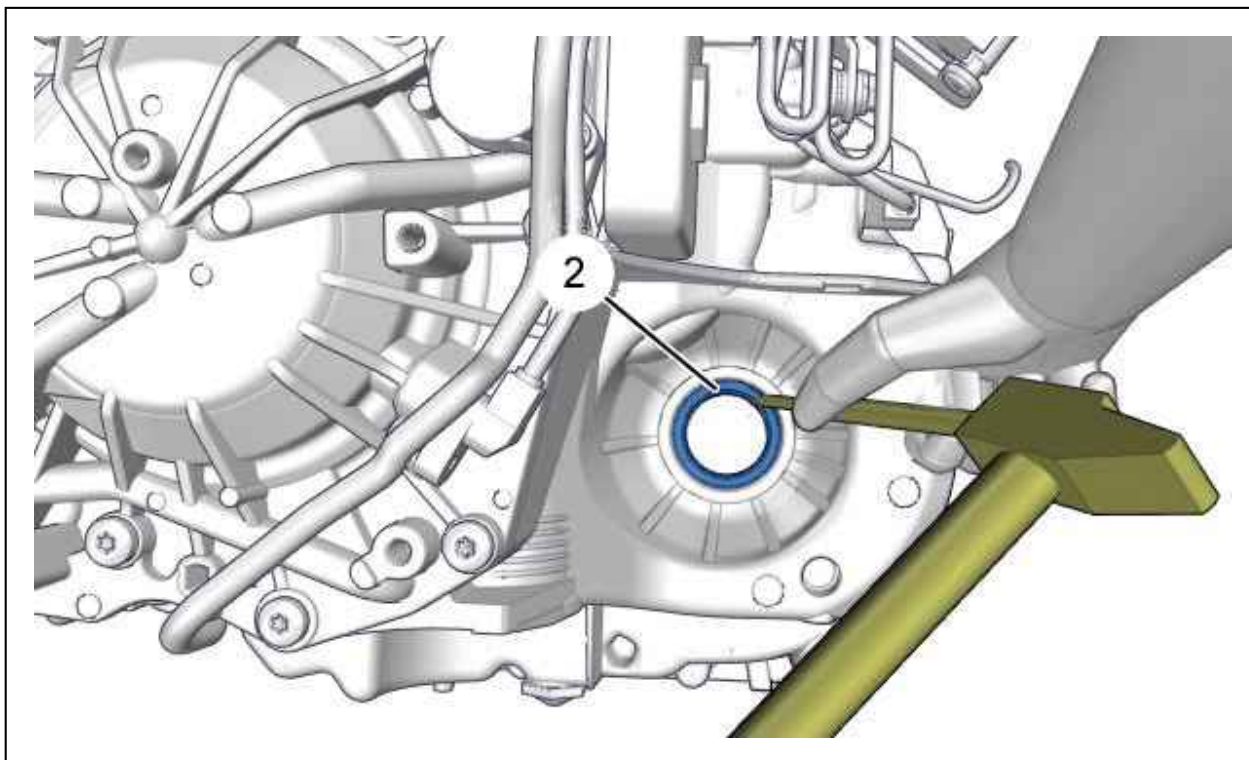
2. 拆卸

排空变速箱.
拆下半轴.



图：B2CG0YXD

拆下右传动轴的密封圈 (1)；使用工具 [0338-C].

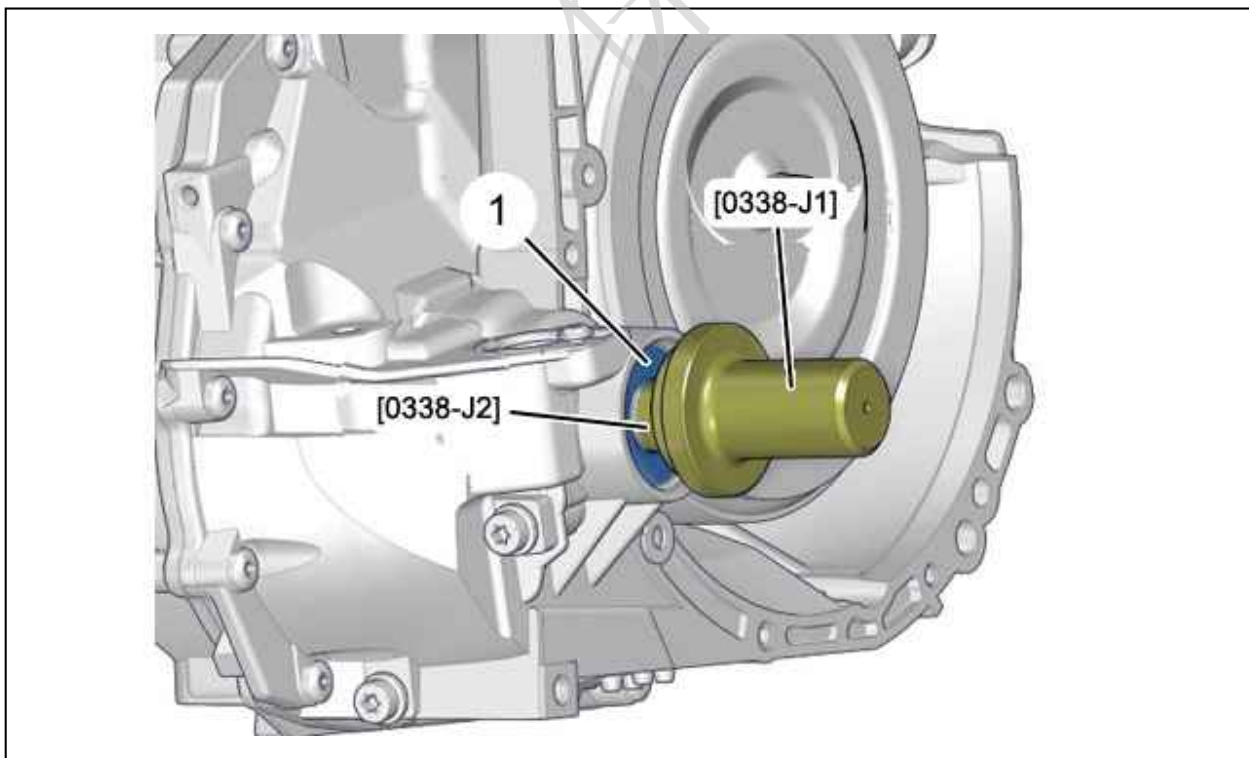


图：B2CG0YYD

向套筒内侧推压左传动轴密封圈 (2)，然后拆下；使用冲头和小锤。

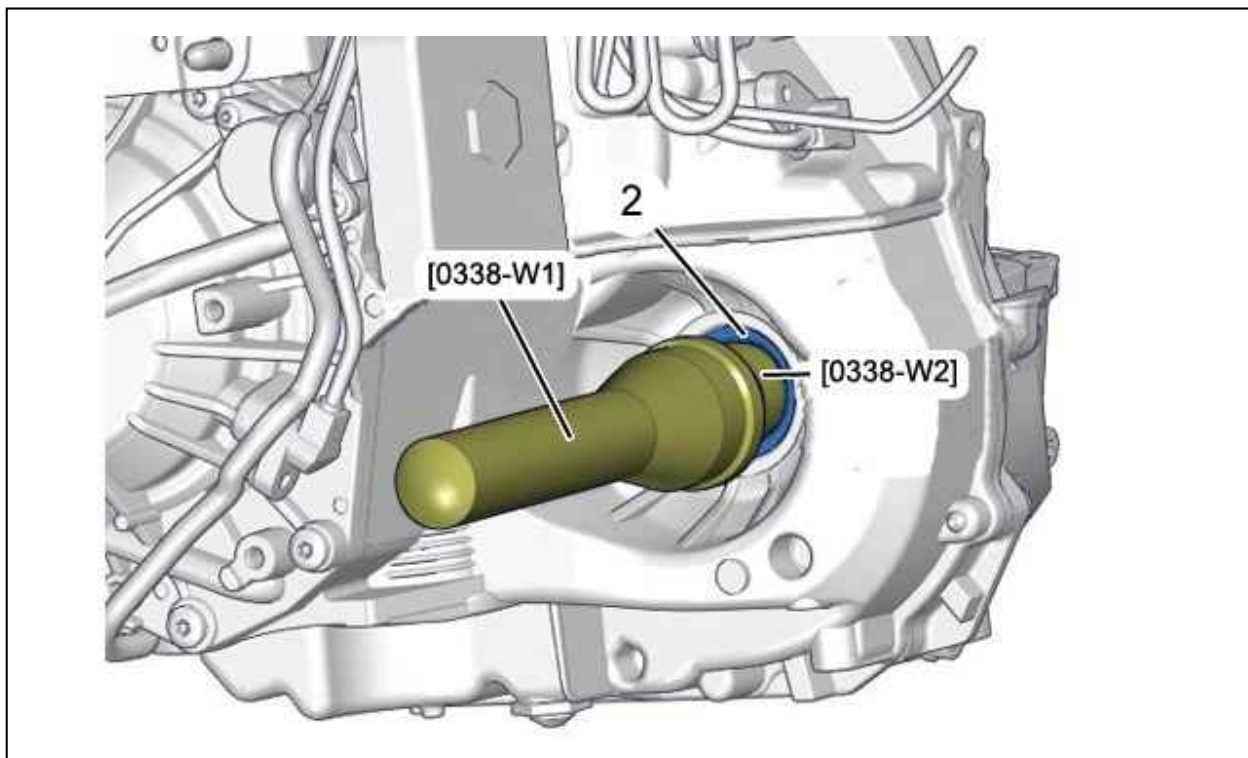
3. 安装

安装密封圈之前，先用少量机油涂抹密封圈（自动变速箱油）。



图：B2CG0YZD

安装变速箱右侧油封(1)；使用工具 [0338-J1] 和 [0338-J2].



图：B2CG0Z0D

安装变速箱左侧油封(2)；使用工具 [0338-W1] 和 [0338-W2]。

重新安装半轴。

向变速箱内加注变速箱油，并确保油位正确。

对机油损耗计数器初始化 (遵照诊断工具程序)。

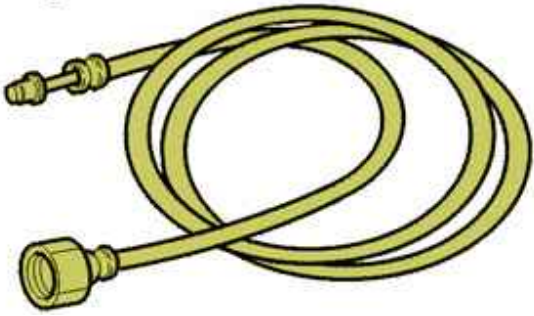

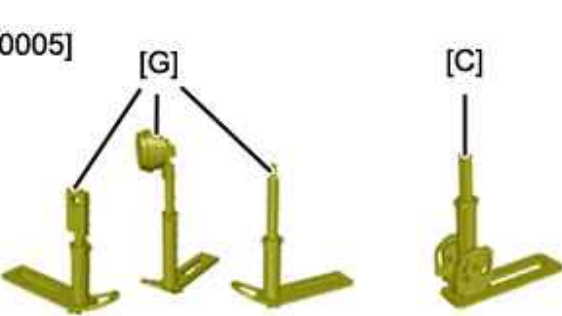
保密

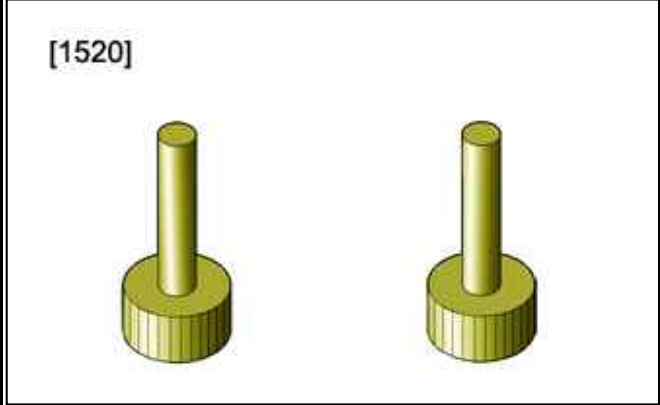
拆卸 - 安装 : 发动机 - 变速箱

自动变速箱AT8

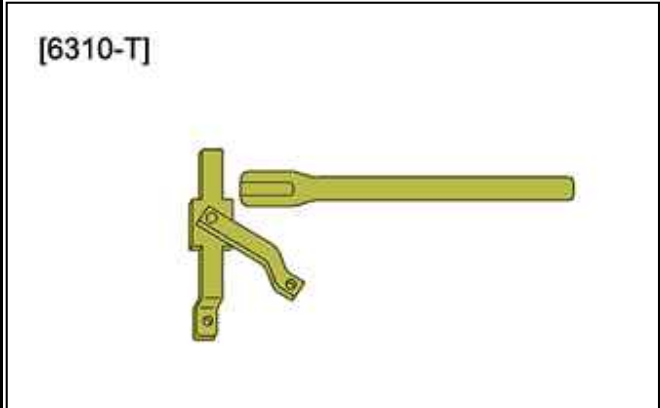
强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ .

强制 : 在对排气管路和涡轮增压机进行任何操作之前，请至少等待一小时.

工具	工具编号	名称
<div><div>[4192-T]</div></div> <div>图 : E5AG03CT</div>	[4192-T]	用于阀 带接头的管路
<div><div>[0004]</div></div> <div>图 : E5AB05KT</div>	[0004]	升降台
<div><div>[0005]</div><div><div>[G]</div><div>[C]</div></div></div> <div>图 : E5AB0KQT</div>	[0005-C] [0005-G]	一套固定支架 传动系 / 升降台连接销
	[1520]	简易式管接头 个堵塞



图：E5AB0A7T



图：E5AB06YT

[6310-T] 轮毂固定工具

1. 拆卸

升高车辆并将其支撑在2柱举升机上.
断开 蓄电池.

- 拆卸：
- 前轮
 - 左前和右前挡泥板

松开传动轴螺母.

警告：不必排放空调回路 (根据车辆装备).

排空冷却系统.

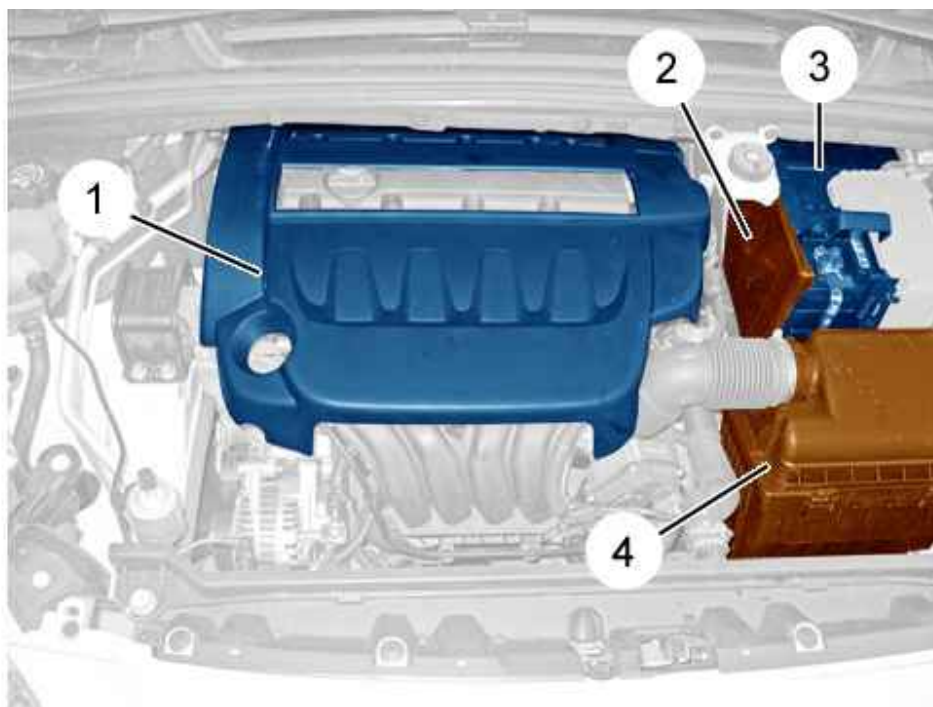


图 : B1BM0YTD

拆卸 :

- 发动机罩 (1) (顶端)
- 空气滤清器 (4)
- 蓄电池装饰罩 (2)
- ECU外壳盖
- 蓄电池(3)
- 蓄电池托架 (/)

拆开 :

- 制动助力管路
- 输油管
- 燃油通气管接头

拔下 :

- 发动机ECU
- 发动机内置系统界面 (BSM)
- 发动机继电器组电源
- 变速箱上的发动机地线
- 下游氧传感器接头
- 空气压缩机接头

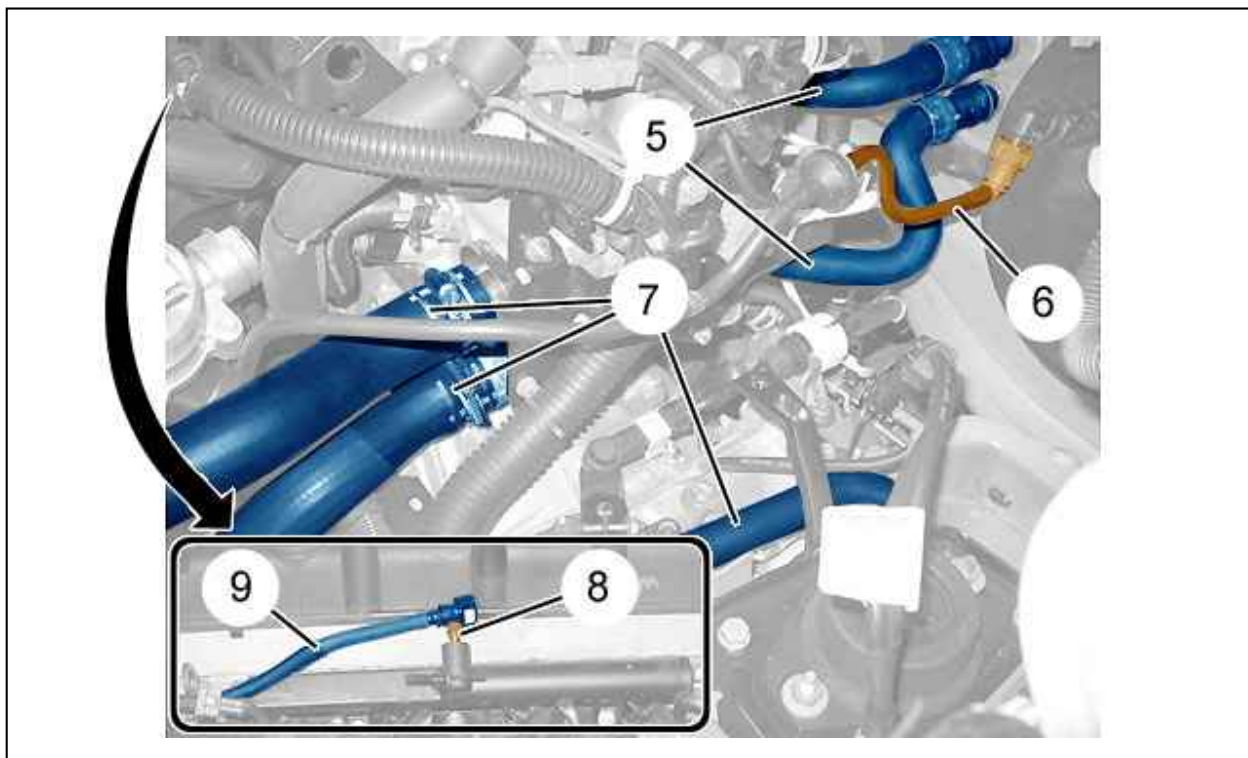


图 : B1BG1AUD

强制 : 连接工具 [4192-T] 时, 请用一块布保护自己, 防止油喷到身上.

雨刮臂螺母 (4192-T).

将喷油轨(8)上的供油快接软管(9)移到一边.

警告 : 塞住供油快接软管(9) ; 使用工具 [1520].

断开 :

- 卡装供油软管 (9)
- 加热器总成 (5) 的快装管
- 制动伺服器单元上的管道(6)

拆下软管 (7).

拆卸 :

- 发动机线束板的氧传感器插接器
- 冷却散热器(/)
- 附件驱动皮带
- 前侧副支架

断开自动变速箱组合接头.

拆卸 :

- 齿轮选择杆
- 空调压缩机并将其固定在某个车身部件上

使用纸板保护冷却冷凝器.

拆卸 :

- 半轴 ; 使用工具 [6310-T]
- 反作用连杆(/)
- **排气管** ⓘ

将车辆放置在距离地面 50 cm 高度的位置上.

经由车辆前部, 将升降台 [0004] 的回转平台放置在发动机—变速箱总成下面.

稍微升高升降台[0004]以便在压力下放置发动机-变速箱总成.

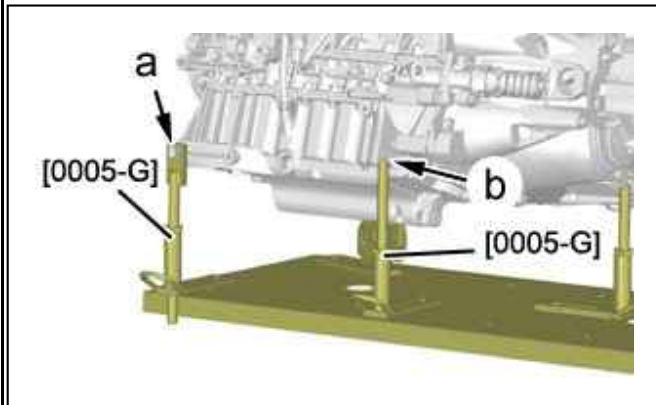


图 : B1BG1AVT

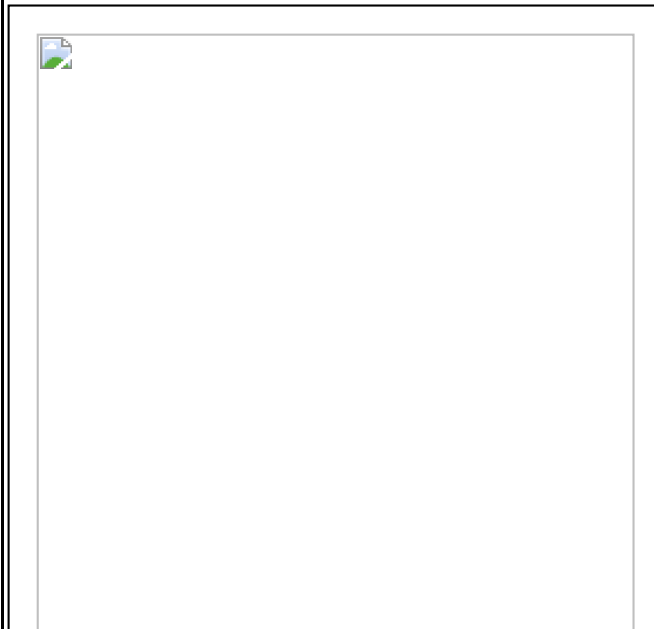


图 : B1BG1AWT

把支撑 [0005-G] 安装到发动机上 (如 "a", "b" 所示).

安装 :

- 支架 [0005-G] 到变速箱下方 (如 "c" 所示)
- 定位支架 [0005-C] 到发动机上, 传动轴处 (如 "d" 所示)
- 升降台 [0004] (在发动机 的下方)

提升升降台 [0004] 直到其与支架 [0005-G], [0005-C] 相接触.

在升降台 [0004] 上调整支架 [0005-G], [0005-C] 的位置 (如有必要).

将支架 [0005-G], [0005-C] 固定到升降台 [0004] 上.

在地面上标出升降台 [0004] 的位置.

稍微提升升降台 [0004] 从而使发动机/变速箱总成处于受压状态.

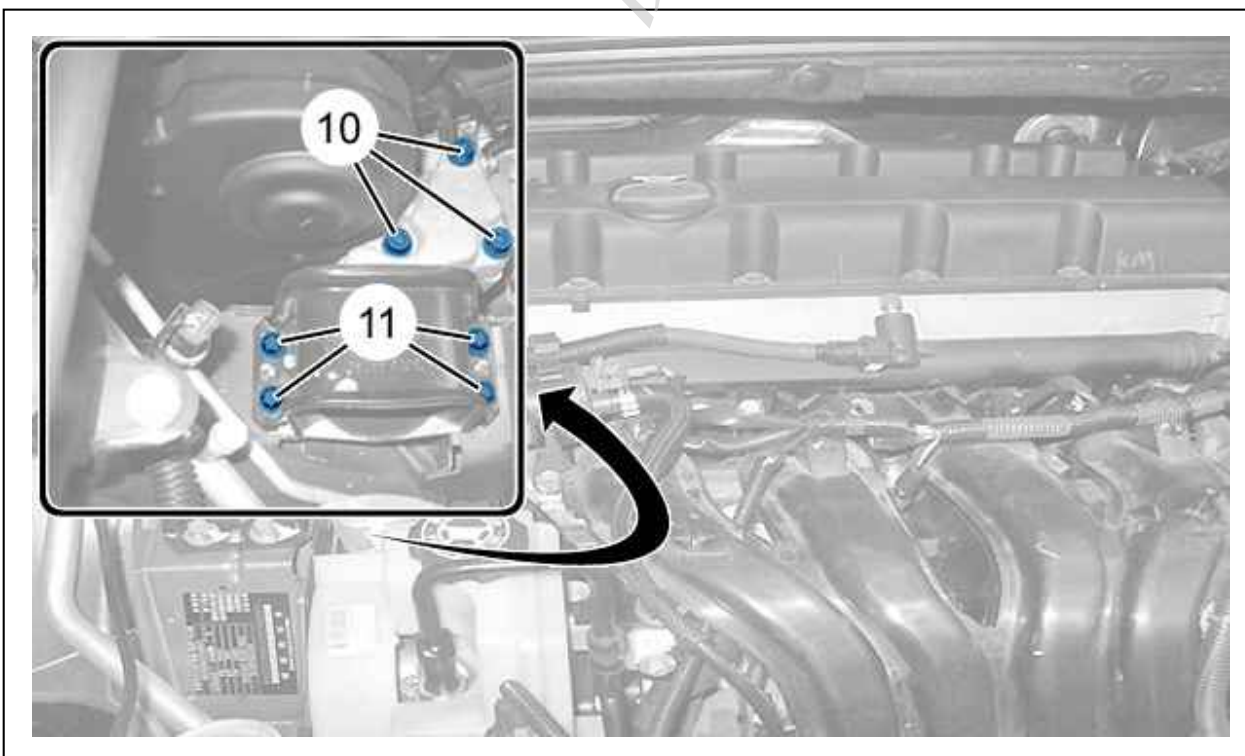


图 : B1BG1B0D

拆卸 :

- 发动机支架螺栓(10) (右侧)

- 发动机支架螺栓(11) (右侧)

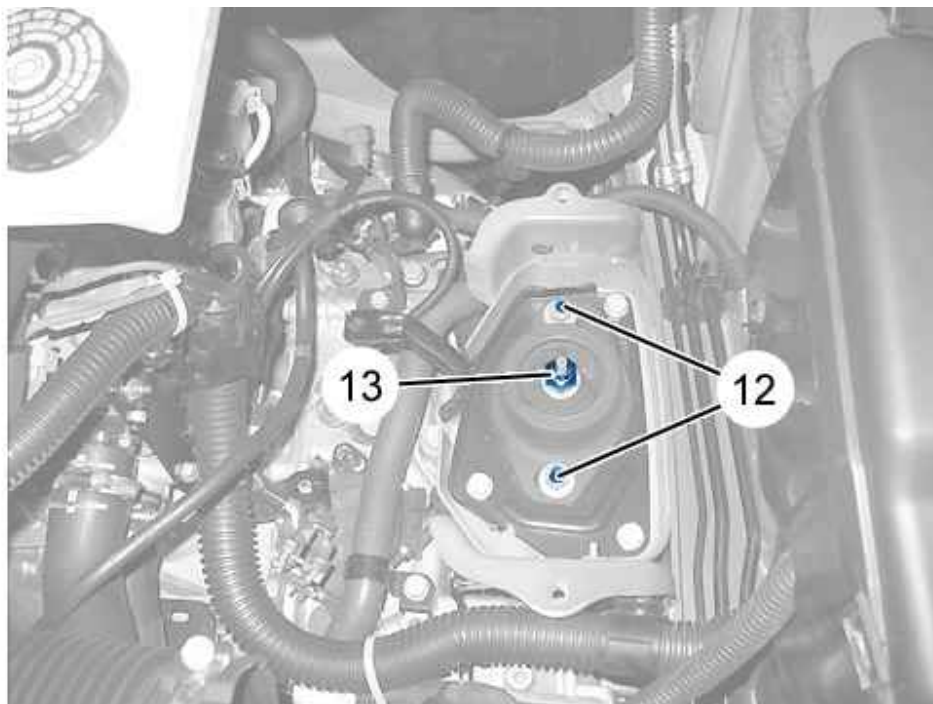


图 : B1BG1B1D

拆卸 :

- 发动机支架螺栓(12) (左侧)
- 发动机支架螺母(13) (左侧)

使发动机-变速箱总成尽量向车辆前部靠近.
缓慢降低升降台 [0004].

备注 : 确保在发动机-变速箱总成和车身之间没有污垢.

移动发动机—变速器总成以便进行拆卸.
升起车辆.
标出升降台 [0004]在地面上的位置.
将发动机-变速箱总成从车辆底部移走.

2. 安装

升起车辆.

安装 :

- 车辆下方的升降台[0004] (移至拆卸过程中所做的标记处)
- 车辆的离地高度为 50 cm

举升升降台 [0004].

警告 : 确保发动机-变速箱总成与发动机副车架及车身之间无接触. 移动发动机-变速箱总成以便重新定位.

将发动机—变速器总成重新定位在与其上固定接头相对的位置.

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩 :

- **发动机/变速箱支撑** ⓘ
- **排气管路** ⓘ

重新安装 :

- 发动机支架螺栓(12) (左侧)
- 发动机支架螺母(13) (左侧)

保送